

ALERT®

ВЫПУСК 2008

Шарнирные пластинчатые ленты

с шагом 25,4 / 38,1 / 63 / 100

63 mm

25.4 mm

38.1 mm

100 mm

ALERT

Крепёжная техника
Специальные
конвейерные цепи



Шарнирные пластинчатые ленты ALLERT



Содержание

2 ALLERT – компания в составе группы предприятий OETIKER

3 Шарнирные пластинчатые ленты - система для создания решений в области транспортировки груза на основе унифицированных модулей

4-5 Примеры применения техники

6 Специальная область применения оборудования в промышленных печах

7 Стандартное исполнение - обзор технических спецификаций

8 Шарнирные пластинчатые ленты с шагом 25,4

25.4

9 Габаритные размеры

10 Варианты исполнения

11 Приводные цепи и звездочки

12 Шарнирные пластинчатые ленты с шагом 38,1

38.1

13 Габаритные размеры

14 Варианты исполнения

15 Приводные цепи и звездочки

16 Исполнение из нержавеющей стали

17 Приводные цепи и звездочки

18 Шарнирные пластинчатые ленты с шагом 63

63

19 Габаритные размеры с шириной в свету 10 мм

20 Габаритные размеры с шириной в свету 20 мм

21 Габаритные размеры с шириной в свету 25 мм

22-23 Варианты исполнения

24-25 Приводные цепи и звездочки

26 Исполнение из нержавеющей стали

27 Приводные цепи и звездочки

28 Шарнирные пластинчатые ленты с шагом 100

100

29 Габаритные размеры

30 Приводные цепи и звездочки

31 Линии продуктов ALLERT

ALLERT и OETIKER - успешный союз компаний

Компания ALLERT, основанная в окрестностях Штутгарта Куртом Аллертом в 1959 году, насчитывает на сегодняшний день 60 сотрудников, которые трудятся в производственном комплексе, построенном в Оберндорфе-на-Некаре на территории общей площадью 10000 м². Производственные мощности компании оснащены по последнему слову техники - в особенности, штамповочный модуль с рабочим усилием до 4000 кН.

На самом высоком уровне налажено производство высококачественных зажимных скоб, штампованных и гнутых деталей, шарнирных пластинчатых лент и конвейерных цепей разнообразных модификаций для широкого спектра применения в различных сферах промышленности.

С 1997 года компания ALLERT входит в состав группы предприятий OETIKER, осуществляющей свою деятельность во всем мире. Многочисленные патенты свидетельствуют о непрерывной инновационной деятельности компании.

Группа OETIKER работает по всему миру

Главная цель компаний группы OETIKER заключается в поставках клиентам продуктов, отличающихся максимальной безопасностью и надежностью.

Вот уже на протяжении более чем 60 лет группа компаний OETIKER предоставляет поистине революционные решения в области обвязки и крепления шлангов, труб и других элементов, предлагая клиентам широкий ассортимент различных зажимов, хомутов, колец, выполненных из различных материалов, а также тщательно продуманную линейку быстродействующих и поворотных муфт. Основанная в 1943 году в Швейцарии

группа OETIKER является сегодня многонациональным предприятием с филиалами по всему миру, которое предлагает своим клиентам обширную поддержку в области планирования, конструирования, дизайна и сервиса.

Сбыт продуктов OETIKER по всему миру осуществляется непосредственно на местах размещения предприятий группы OETIKER, а также через специальную сеть торговых представителей.

OETIKER - это защищенная марка, фирменный знак OETIKER - это гарантии качества, инновации и непрерывного совершенствования продуктов. Эти приоритеты полностью соответствуют идеям и философии основателя компании, господина Ганса Отикера. Непосредственно с именем OETIKER связано большое число патентов на соединительную технику.

Стандарты качества

Все предприятия группы OETIKER имеют сертификаты качества. Продукты компании ALLERT изготавливаются на собственных производственных мощностях в соответствии с требованиями стандарта ISO/TS 16949. Качество продукции обеспечивается не только за счет использования современного оборудования и контрольных устройств, но и техническими знаниями и опытом группы предприятий, работающей по всему миру, и её сотрудников.

Шарнирные пластинчатые ленты

Шарнирные пластинчатые ленты ALLERT - система для создания индивидуальных решений в области транспортировки груза на основе унифицированных модулей

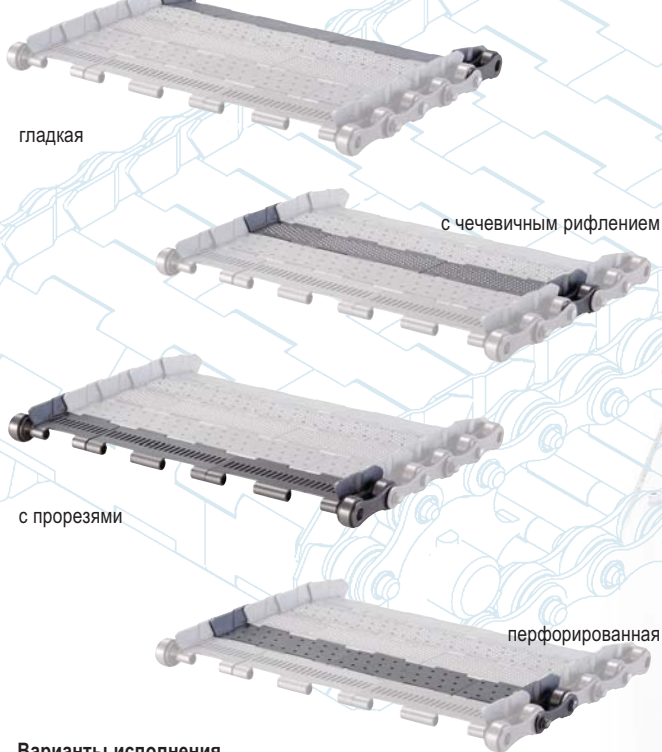


Шарнирные пластинчатые ленты ALLERT находят широкий спектр применения в области непрерывной транспортировки груза в рамках промышленных процессов

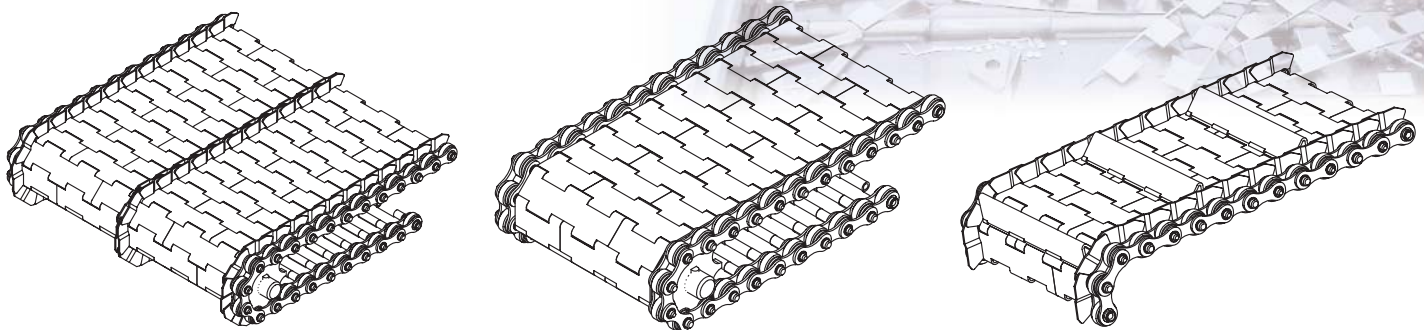
Будучи максимально прочными, устойчивыми к износу и выполненными в условиях прецизионного производства, шарнирные пластинчатые ленты ALLERT, отличающиеся своим компактным и гибким конструктивным исполнением, являются техническими решениями различных промышленных задач по транспортировке груза, например:

- для загрузки материала и в рамках непрерывных технологических процессов
- для транспортировки деталей между различными установками и/или на отдельных фазах технологического процесса
- для выгрузки готовых изделий из установок или при утилизации отходов

Типы шарнирных пластин



Варианты исполнения



многодорожечное исполнение

с боковым бортом или без него

с профильными захватами

Проблемы, связанные с транспортировкой материала на промышленных предприятиях, требуют нахождения надежных и долговечных решений. Программа шарнирных пластинчатых лент ALLERT была разработана как система на основе унифицированных модулей и является техническим решением при конструировании, создании и эксплуатации как простого, так и комплексного оборудования и установок. Особая тщательность при выборе материала, многолетний производственный опыт и современнейшее оборудование гарантируют отличное качество продукта даже и при его эксплуатации в жестких условиях, например, при высоких температурах, повышенной влажности или при работе с агрессивными веществами. На базе стандартных конструктивных модулей программа шарнирных пластинчатых лент ALLERT включает в себя большое число элементов различных размеров и выполненные из разных материалов, которые позволяют создавать индивидуальные технические решения в соответствии с пожеланиями клиента. В частности, возможно создание различных типов шарнирных пластин, которые, в зависимости от требований заказчика, могут быть теплостойкими или пропускать горячий воздух и жидкости. Отдел разработки и конструирования компании ALLERT предоставляет необходимую поддержку при создании специальных конструкций "под клиента" или поиске гибких технических решений. Гарантия качества на самом высоком уровне, комплексное сервисное техническое обслуживание и короткие сроки поставок является само собой разумеющимся.

25,4 мм

38,1 мм

63 мм

100 мм

Шарнирные пластинчатые ленты



Примеры применения техники

Благодаря различным вариантам исполнения и возможности индивидуальной сборки шарнирные пластинчатые ленты ALLERT находят свое применение в самых различных промышленных сферах.

Например,
в пищевой промышленности

- промышленные печи
- сушильные установки туннельного типа для злаковых
- туннельные морозильные аппараты
- транспортировка продуктов

Шарнирные пластинчатые ленты



Примеры применения техники

Например,
в металлообрабатывающей
промышленности

- конвейеры для стружки и установки для централизованного удаления стружки
- конвейеры для отходов штамповки и установки для централизованного удаления отходов штамповки
- установки для скользящего шлифования
- конвейерные ленточные сушилки
- моечные установки конвейерного типа
- установки для лазерной резки
- установки гидроабразивной резки
- транспортировка деталей

Шарнирные пластинчатые ленты



Специальная область применения оборудования в промышленных печах

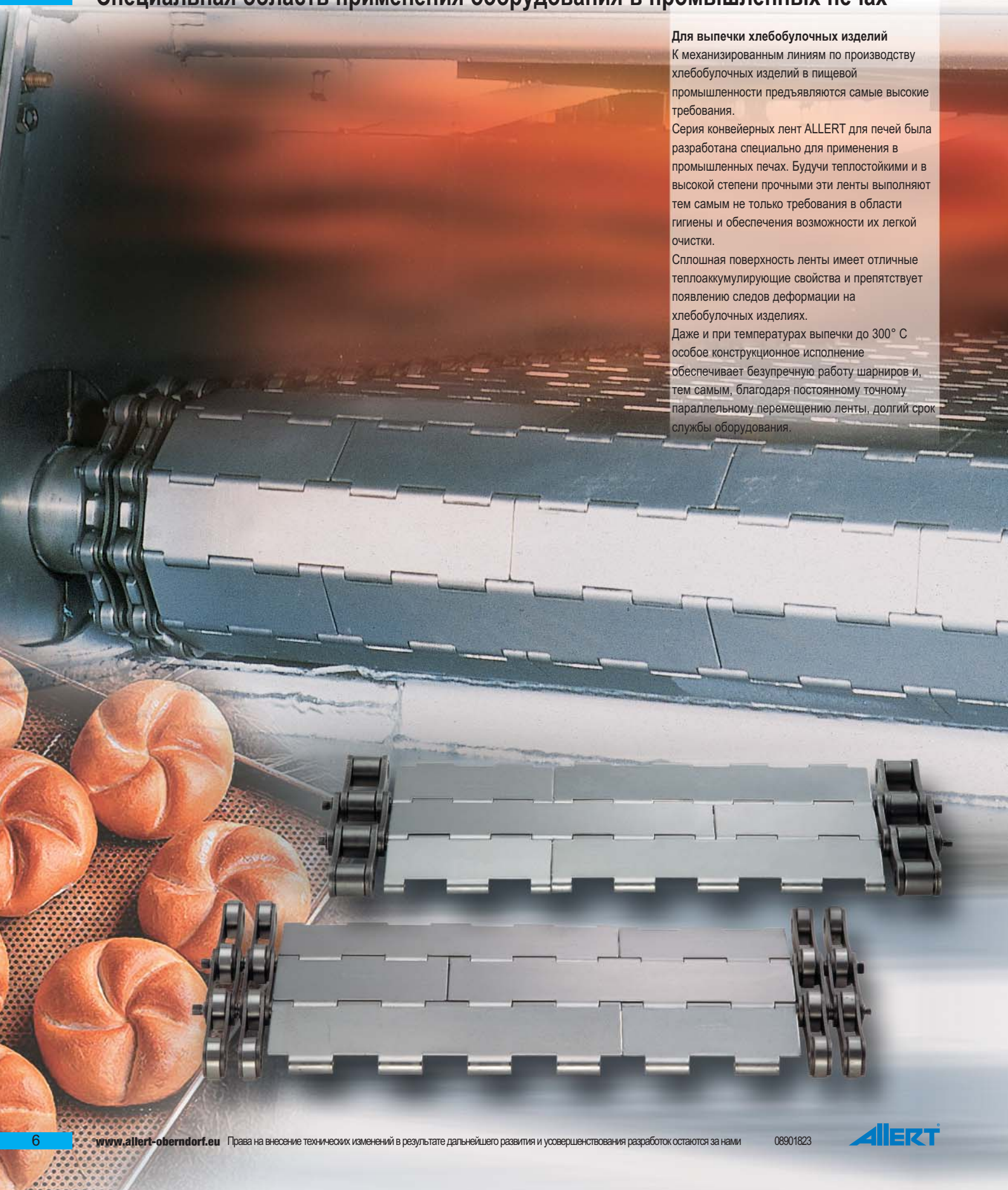
Для выпечки хлебобулочных изделий

К механизированным линиям по производству хлебобулочных изделий в пищевой промышленности предъявляются самые высокие требования.

Серия конвейерных лент ALLERT для печей была разработана специально для применения в промышленных печах. Будучи термостойкими и в высокой степени прочными эти ленты выполняют тем самым не только требования в области гигиены и обеспечения возможности их легкой очистки.

Сплошная поверхность ленты имеет отличные теплоаккумулирующие свойства и препятствует появлению следов деформации на хлебобулочных изделиях.

Даже и при температурах выпечки до 300° C особое конструктивное исполнение обеспечивает безупречную работу шарниров и, тем самым, благодаря постоянному точному параллельному перемещению ленты, долгий срок службы оборудования.



Шарнирные пластинчатые ленты

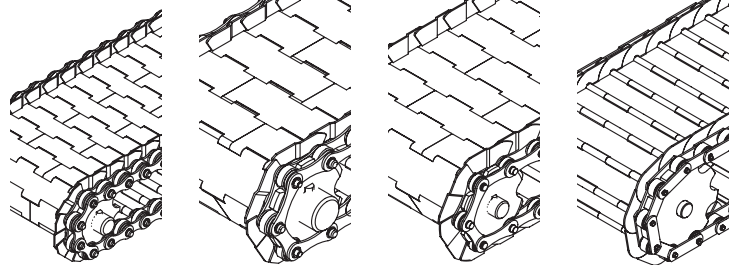
Шаг 25,4 / 38,1 / 63 / 100



Стандартное исполнение - обзор технических спецификаций

Шаг

- расстояние в мм между центрами двух пустотелых валиков.



Шаг

25,4

38,1

63

100

Общие характеристики

	от 100 до 1200	от 100 до 1200	от 150 до 1200	от 200 до 2000
Номинальная ширина НШ, в мм				
Градация номинальной ширины, в мм	50	50	50	50
Толщина материала шарниров, в мм	1.5	1.5	2.5	5
Диаметр осей, в мм	5	5	8	11
Макс. ширина зазора, в мм	0,7	0,7	0,7	0,7
Высота бокового борта, в мм	14	14	33	59
Поставка без боковых бортов	да	да	да	да
Поставка в многорядном исполнении	да	да	да	да
Изменение ширины, в мм, на каждый промежуточный борт	4	4	6	10
Радиус поворота вверх, в мм	150	200	250	300
Максимальная разрывная нагрузка F_r , в Н	56000	56000	100000	180000
Максимальная скорость, v в м/мин	16	16	16	16
Максимальная температура на месте эксплуатации, °С	300	300	300	300

Шарниры с чечевичным рифлением

Диаметр рифления	3,00	3,00	5,00	Листовой рифление по DIN 59220
Высота рифления	0,50	0,50	1,50	1,00
Расстояние между рифлением, в мм, в направлении перемещения в осевом направлении	4/3,5	4/3,5	10/10	отсутствует

Шарниры с перфорацией

Диаметр отверстия	2,50	2,50	3 (4) ¹⁾	не поставляется
Расстояние между отверстиями, в мм, в направлении перемещения в осевом направлении	8,00	11/10	10/10 (18/20) ¹⁾	не поставляется

Шарниры с прорезями

Ширина прорезей, в мм	1,80	2,00	не поставляется	не поставляется
Длина прорезей, в мм	13,00	25,00	не поставляется	не поставляется
Расстояние между прорезями, в мм	4,15	3,90	не поставляется	не поставляется

Стандартный захват

Тип захвата	профильный захват	профильный захват	профильный захват	на заказ
Высота захвата, в мм	18,00	18,00	29,00	на заказ
Длина захвата, НШ, в мм	20,00	20,00	20,00	на заказ
Тип крепления	приварен	приварен	приварен	приварен

Монтаж

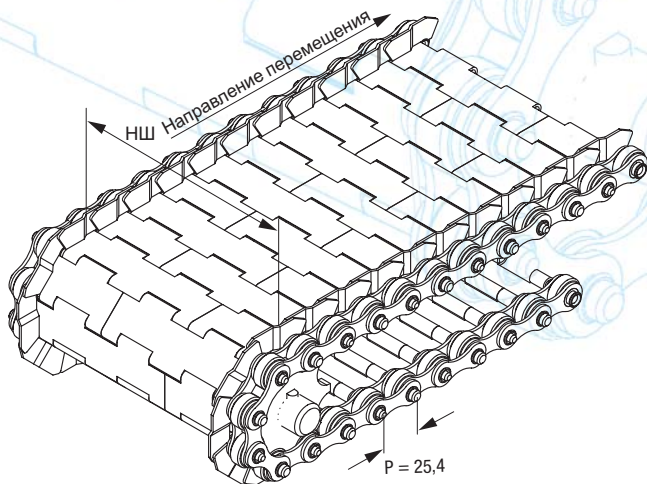
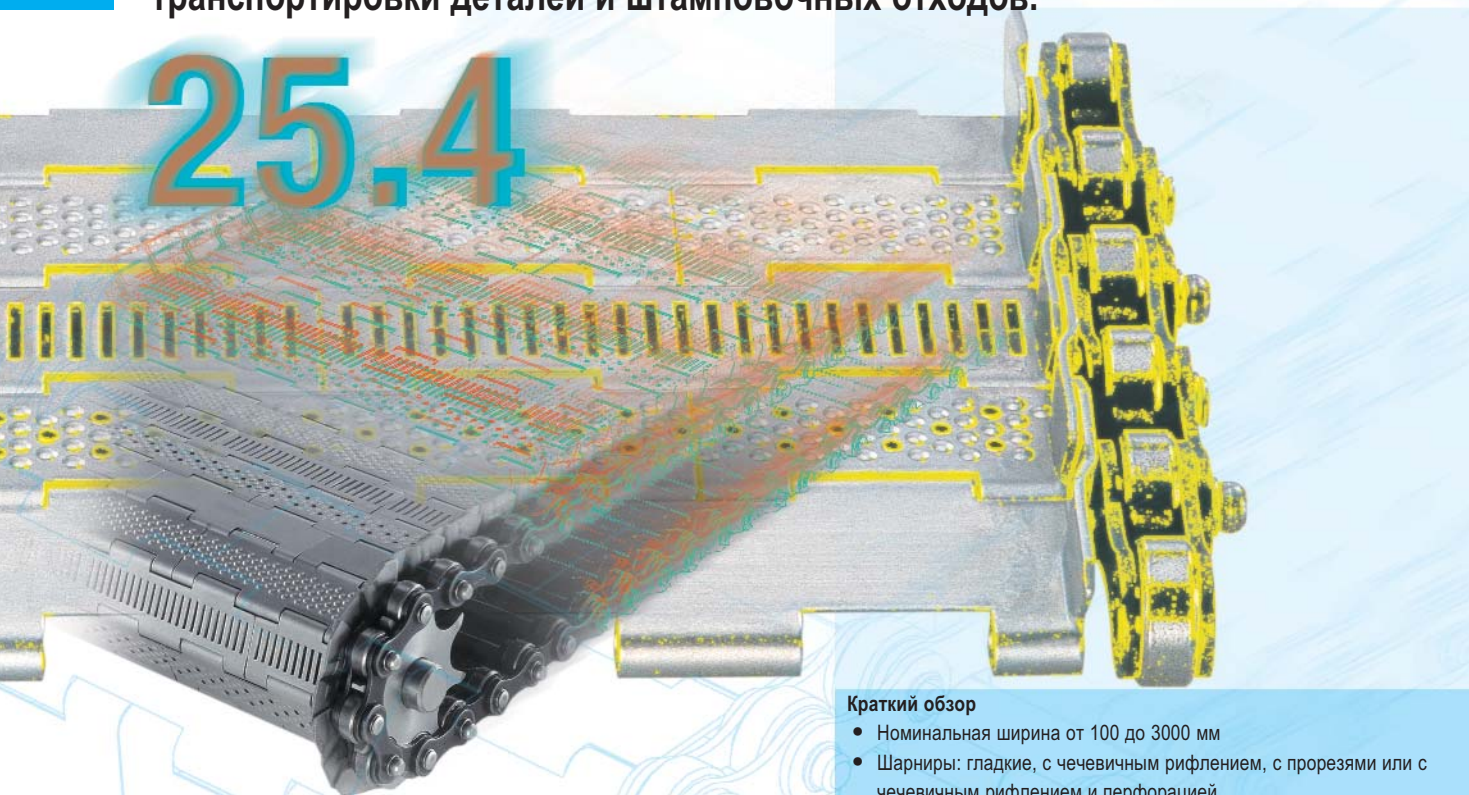
Ось с головкой, другая сторона с заклёпками. поочередно	до НШ 700	до НШ 1200	до НШ 1200	не поставляется
Ось с головкой и поочередно со шплинтом	от НШ 750			до НШ 2000

¹⁾ при исполнении из нержавеющей стали марки 1.4301

Шарнирная пластинчатая лента

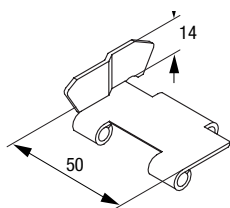
Шаг **25,4**

Благодаря небольшому радиусу поворота особенно подходит для монтажа под рабочим инструментом в штамповочных установках для транспортировки деталей и штамповочных отходов.

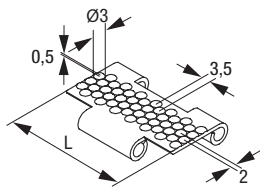


Краткий обзор

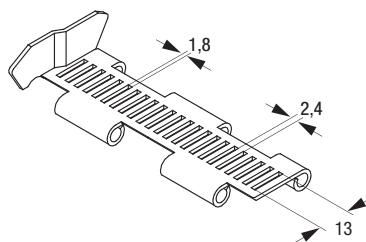
- Номинальная ширина от 100 до 3000 мм
- Шарниры: гладкие, с чечевичным рифлением, с прорезями или с чечевичным рифлением и перфорацией
- Толщина шарниров 1,5 мм
- Шарниры монтируются группами
- Ширина зазора макс. 0,7 мм
- Высота бокового борта 14 мм
- Приводные цепи с шириной в свету 8 мм
- Разрывная нагрузка на каждую отдельную цепь 28000 Н
- Ролики \varnothing 20 мм
- Минимальный радиус поворота вверх 150 мм
- Максимальная температура на месте эксплуатации 300°C



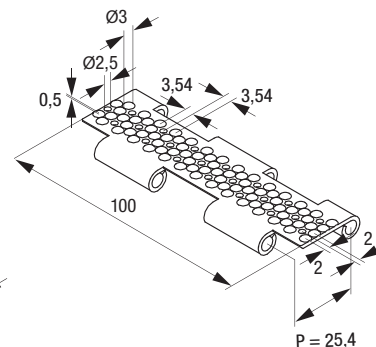
гладкая



с чечевичным рифлением



с прорезями

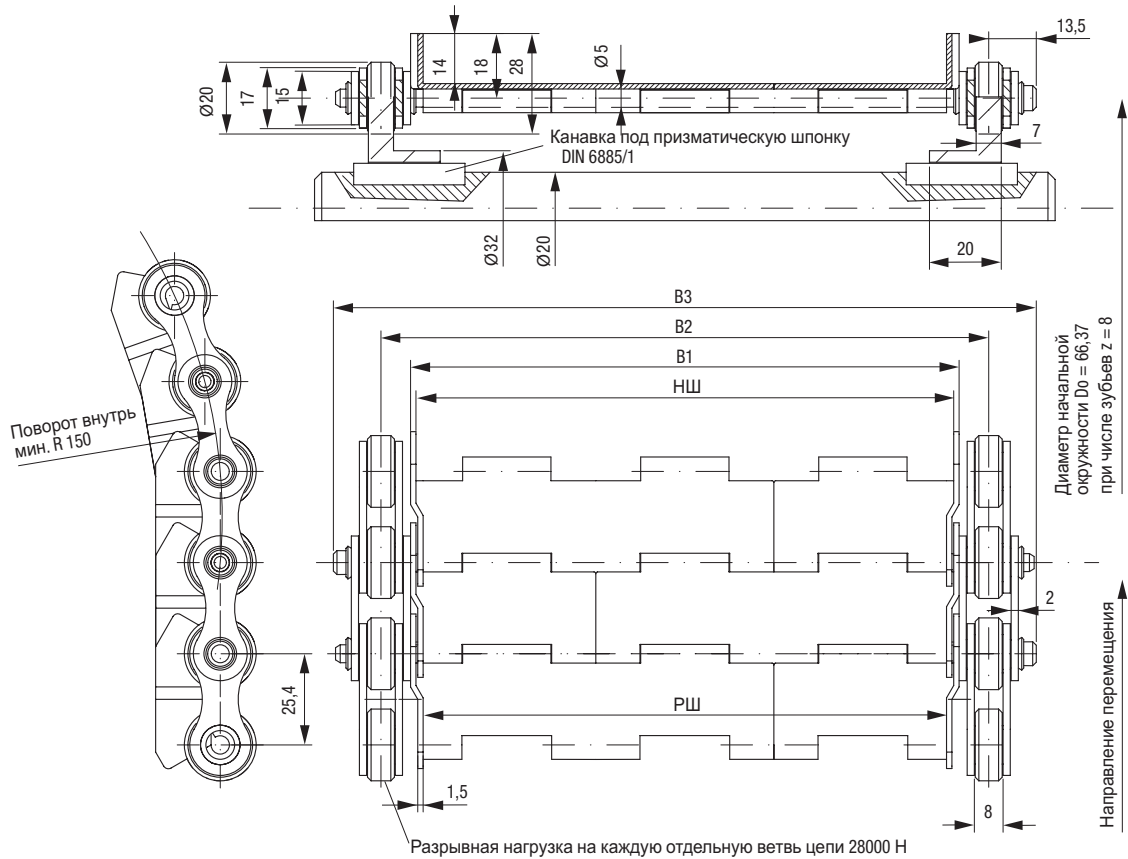


с чечевичным рифлением и перфорацией

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **25,4**

Габаритные размеры в стандартном исполнении с боковыми бортами и приводными цепями с шириной в свету 8 мм



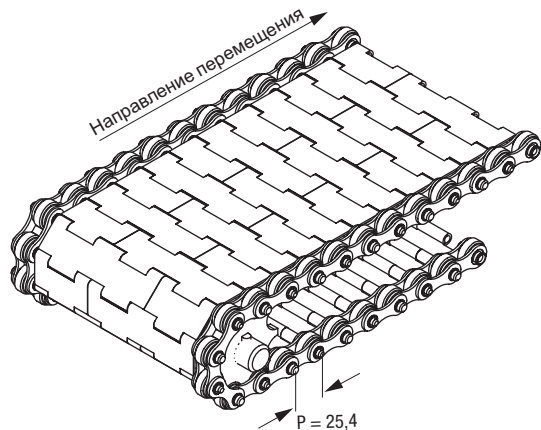
НШ, мм номинальная ширина Допуск ± 1,0 мм	ПШ, мм полезная ширина Допуск ± 1,0 мм	В1, мм внешняя ширина Допуск ± 1,0 мм	В2, мм расстояние между центрами цепи Допуск ± 1,0 мм	В3, мм макс. суммарная ширина Допуск ± 2,0 мм	Вес, кг на погонный метр
100	96	103	120	147	5,2
150	146	153	170	197	6,4
200	196	203	220	247	7,6
250	246	253	270	297	8,8
300	296	303	320	347	10,6
350	346	353	370	397	11,3
400	396	403	420	447	12,5
450	446	453	470	497	13,7
500	496	503	520	547	15,0
550	546	553	570	597	16,2
600	596	603	620	647	17,5
650	646	653	670	697	18,7
700	694	701	718	748	19,8
750	744	751	768	798	21,1
800	794	801	818	848	22,4
850	844	851	868	898	23,6
900	894	901	918	948	24,8
950	944	951	968	998	26,0
1000	994	1001	1018	1048	27,2
1050	1044	1051	1068	1098	28,5
1100	1094	1101	1118	1148	29,7
1150	1143	1150	1167	1197	30,9
1200	1193	1200	1217	1247	32,1

Шарнирная пластинчатая лента

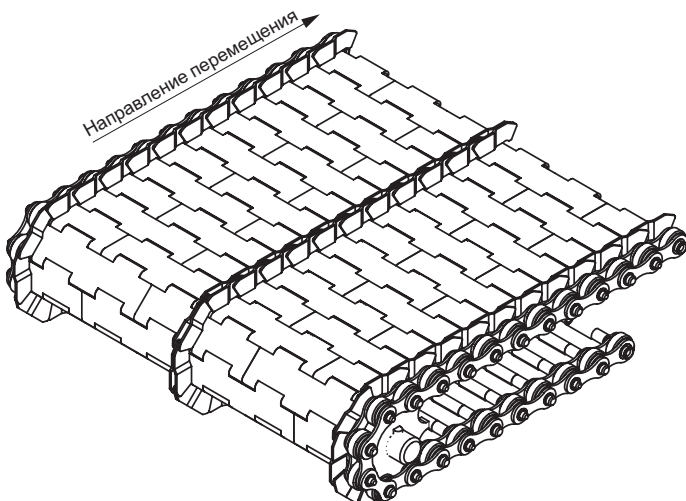
Шаг **25,4**



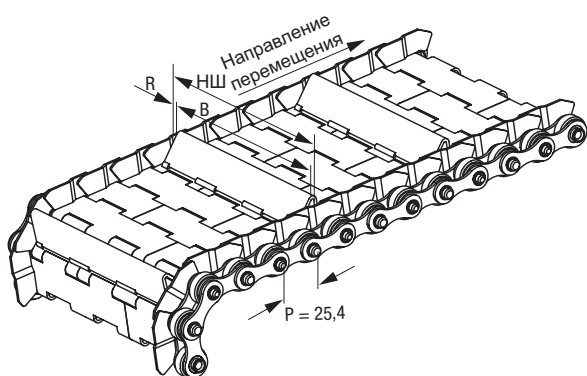
Варианты исполнения



Шарнирная пластинчатая лента без бокового борта
Габаритные размеры по запросу

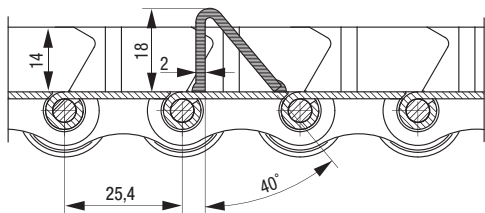


Многодорожечная шарнирная пластинчатая лента
Габаритные размеры по запросу



Профильный захват

НШ = номинальная ширина
В = длина захвата = НШ – 20 мм
R = расстояние от кромки = 10 мм



Профиль в разрезе

Также возможна комплектация захватами с другими формами, например, угольник или листовая сталь

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **25,4**



Приводные цепи и звездочки

Цепь с пустотелыми валиками, шаг 25,4 мм

ширина в свету 8 мм
 отверстие пустотелого валика \varnothing 5,2 мм
 ролик \varnothing 20 мм
 разрывная нагрузка F_r мин. 28000 Н



Упругое замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 25,4 мм

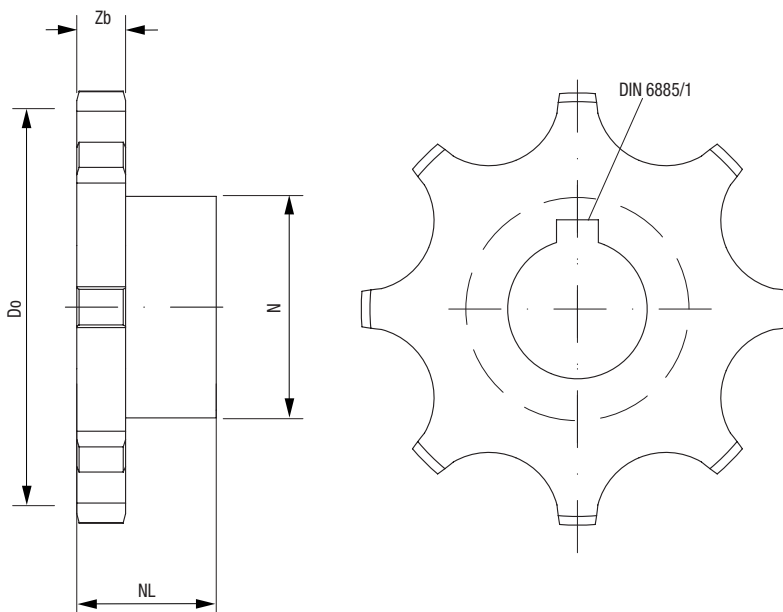
ширина в свету 8 мм

Шаг мм	Ширина в свету мм	Ролик \varnothing мм	Пустотелый валик отверстие \varnothing мм	Ширина пластины мм	Толщина пластины мм	Ширина цепи мм	Разрывная нагрузка F_r , мин
25,4	8	20	5,2	17	2	19,5	28000 Н

Стандартная звёздочка $z = 8$

Материал С45

P = шаг
 z = число зубьев
 D_o = начальная окружность \varnothing
 N = втулка \varnothing
 NL = общая длина втулки
 Z_b = ширина зубьев



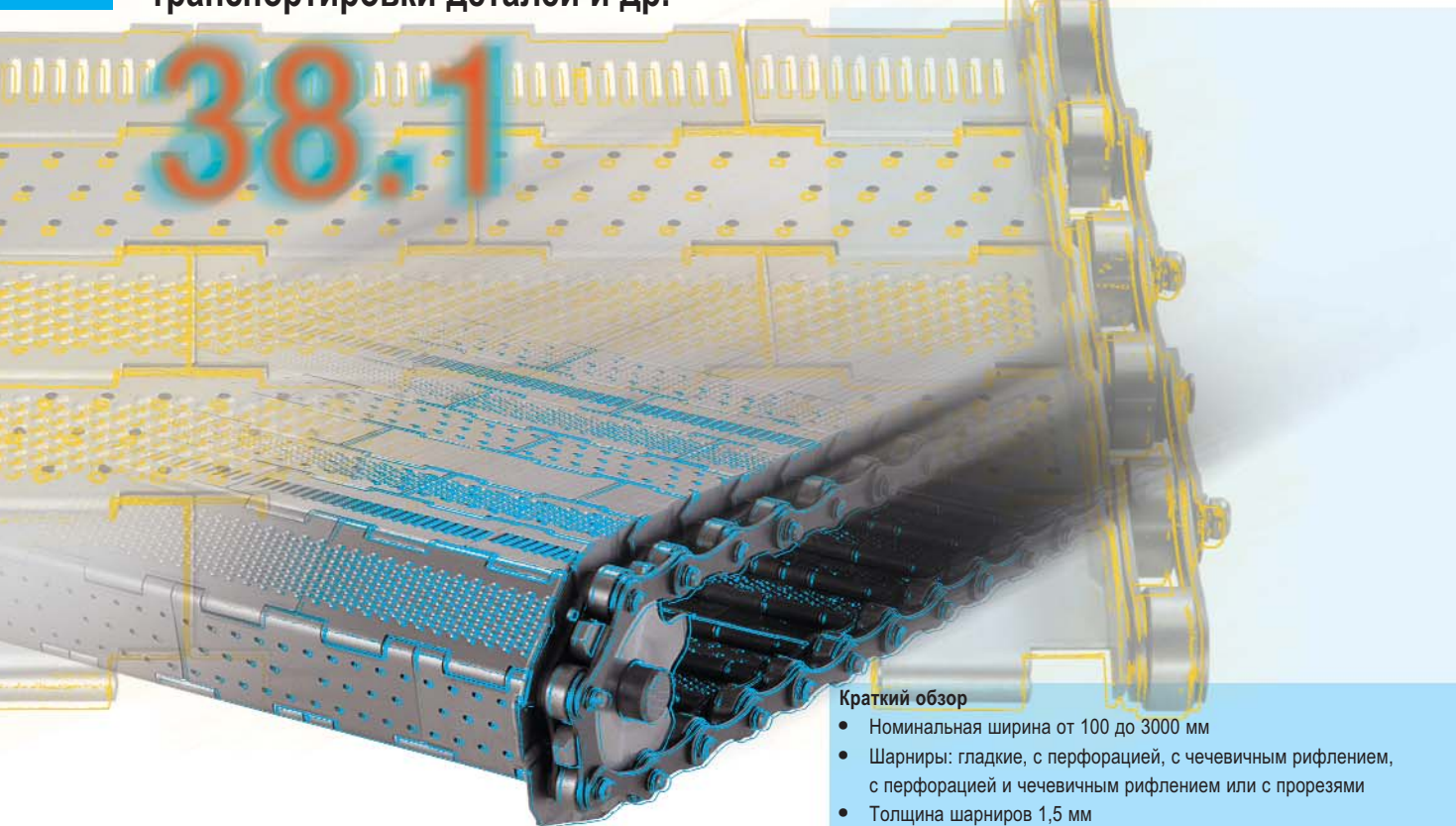
P , мм	z	$D_o \varnothing$, мм	$N \varnothing$, мм	NL , мм	Z_b , мм	Форма зубьев	Отверстие \varnothing мм	Шпоночная канавка
25,4	8	66,37	32	20	7	DIN 8196	20 G7	DIN 6885/1
25,4	8	66,37	32	20	7	DIN 8196	20 G7	отсутствует
25,4	9	74,26	48	25	7	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
25,4	9	74,26	48	25	7	DIN 8196	25 H7	отсутствует

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **38,1**

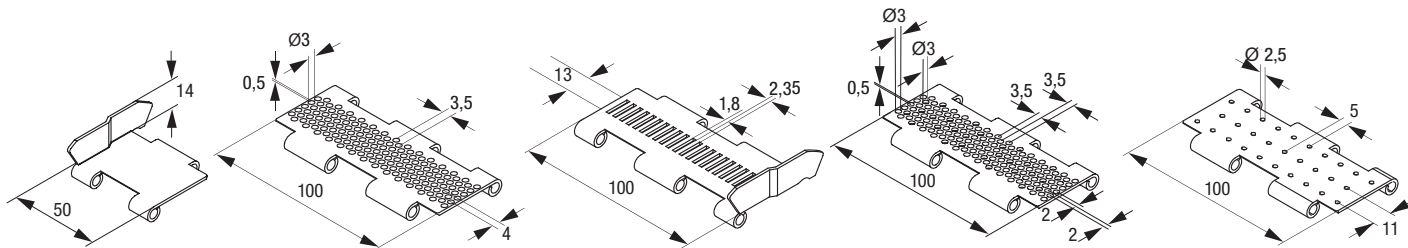
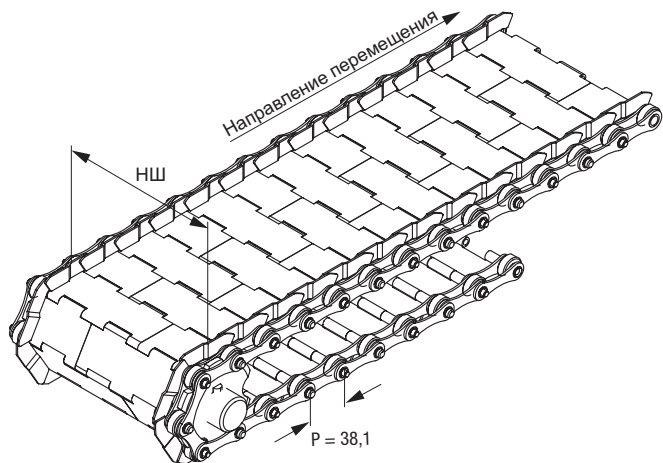


Для утилизации стружки, отходов резки листового металла, транспортировки деталей и др.



Краткий обзор

- Номинальная ширина от 100 до 3000 мм
- Шарниры: гладкие, с перфорацией, с чечевичным рифлением, с перфорацией и чечевичным рифлением или с прорезями
- Толщина шарниров 1,5 мм
- Шарниры монтируются группами
- Ширина зазора макс. 0,7 мм
- Высота бокового борта 14 мм
- Минимальный радиус поворота вверх 200 мм
- Приводные цепи с шириной в свету 8 мм
- Ролики \varnothing 20 мм
- Разрывная нагрузка на каждую отдельную ветвь цепи 28000 Н
- Максимальная температура на месте эксплуатации 300°C



гладкая

с чечевичным рифлением

с прорезями

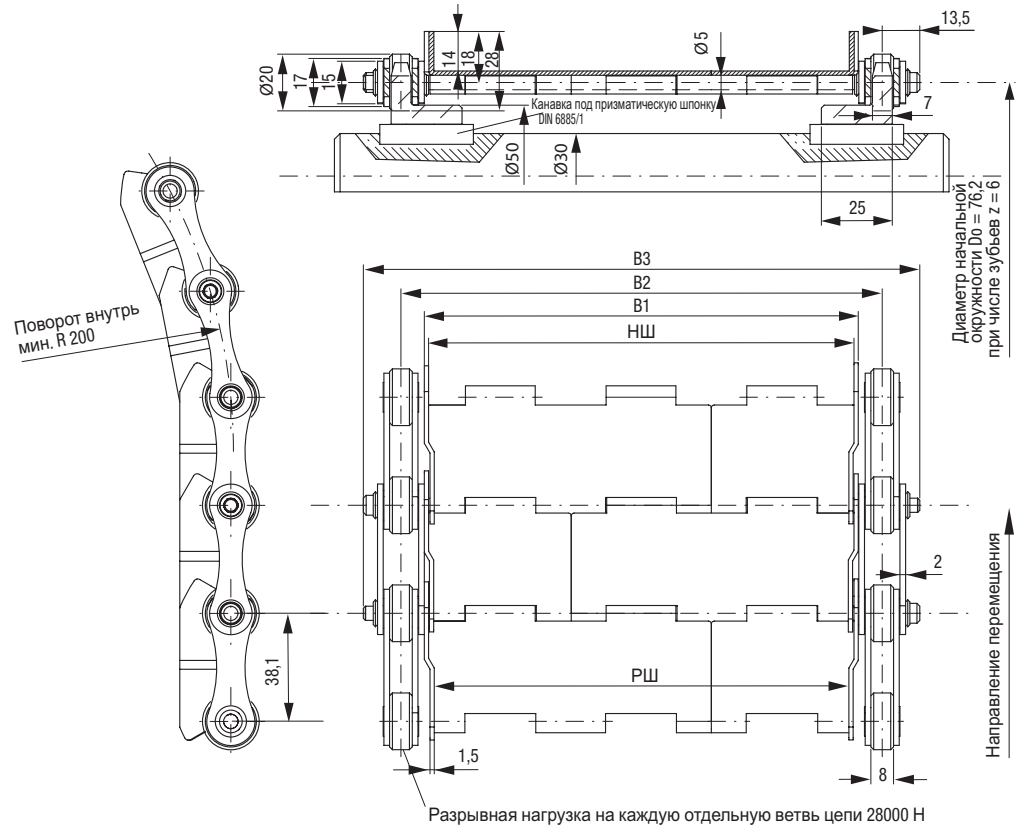
с чечевичным рифлением и перфорацией

перфорированная

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **38,1**

Габаритные размеры в стандартном исполнении с боковыми бортами и приводными цепями с шириной в свету 8 мм



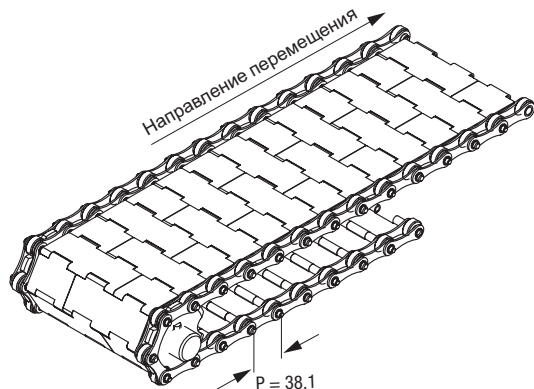
НШ, мм номинальная ширина Допуск $\pm 1,0$ мм	ПШ, мм полезная ширина Допуск $\pm 1,0$ мм	В1, мм внешняя ширина Допуск $\pm 1,0$ мм	В2, мм расстояние между центрами цепи Допуск $\pm 1,0$ мм	В3, мм макс. суммарная ширина Допуск $\pm 2,0$ мм	Вес, кг на погонный метр
100	97	103	120	147	4,6
150	147	153	170	197	5,6
200	197	203	220	247	6,6
250	247	253	270	297	7,7
300	297	303	320	347	8,7
350	347	353	370	397	9,7
400	397	403	420	447	10,8
450	447	453	470	497	11,8
500	497	503	520	547	12,8
550	547	553	570	597	13,9
600	597	603	620	647	14,9
650	647	653	670	697	15,9
700	697	703	720	747	17,0
750	747	753	770	797	18,0
800	797	803	820	847	19,0
850	847	853	870	897	20,1
900	897	903	920	947	21,1
950	947	953	970	997	22,1
1000	997	1003	1020	1047	23,2
1050	1047	1053	1070	1097	24,2
1100	1097	1103	1120	1147	25,2
1150	1147	1153	1170	1197	26,3
1200	1197	1203	1220	1247	27,3

Шарнирная пластинчатая лента

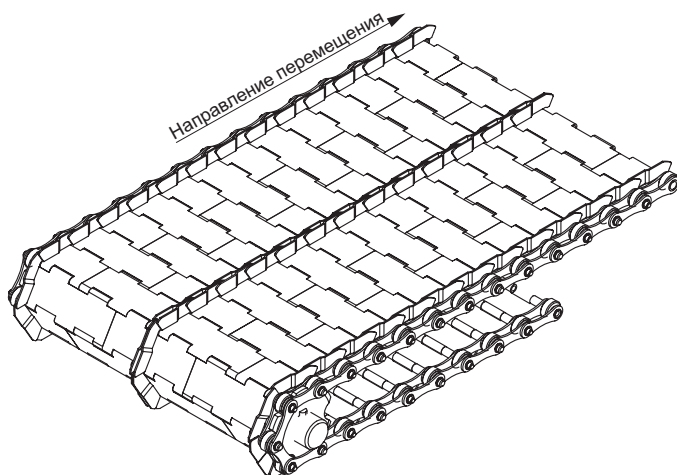
Шаг **38,1**



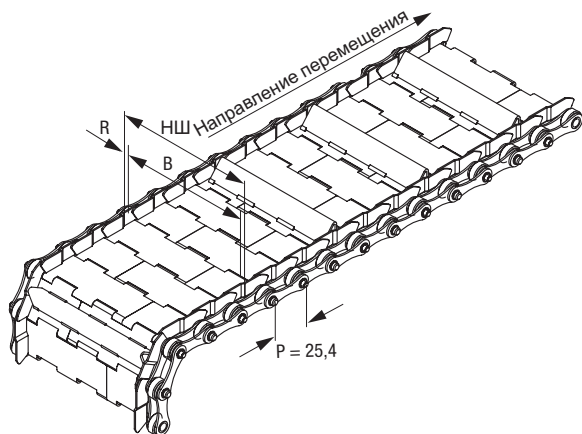
Варианты исполнения



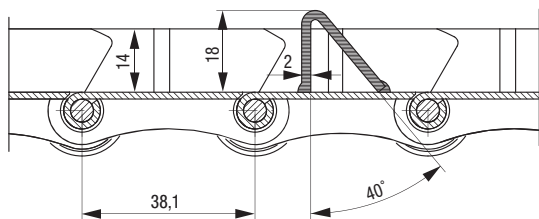
Шарнирная пластинчатая лента без бокового борта
Габаритные размеры по запросу



Многодорожечная шарнирная пластинчатая лента
Габаритные размеры по запросу



Стандартный профильный захват
HШ = номинальная ширина
B = длина захвата = HШ – 20 мм
R = расстояние от кромки = 10 мм



Профиль в разрезе

Также возможна комплектация захватами с другими формами, например, угольник или листовая сталь

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **38,1**



Приводные цепи и звездочки

Цепь с пустотелыми валиками, шаг 38,1 мм

ширина в свету 8 мм
отверстие пустотелого валика \varnothing 5,2 мм
ролик \varnothing 20 мм
Разрывная нагрузка F_r мин. 28000 Н



Упругое замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 38,1 мм

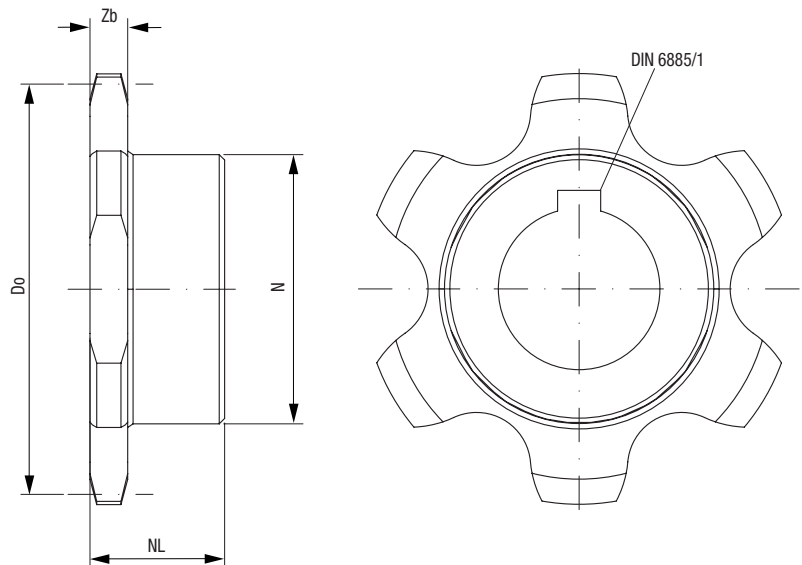
ширина в свету 8 мм

Шаг мм	Ширина в свету мм	Ролик \varnothing мм	Пустотелый валик отверстие \varnothing мм	Ширина пластины мм	Толщина пластины мм	Ширина цепи мм	Разрывная нагрузка F_r , мин
38,1	8	20	5,2	17	2	19,5	28000 Н

Стандартная звёздочка $z = 6$

Материал С45

P = шаг
 z = число зубьев
 D_o = начальная окружность \varnothing
 N = втулка \varnothing
 NL = общая длина втулки
 Zb = ширина зубьев



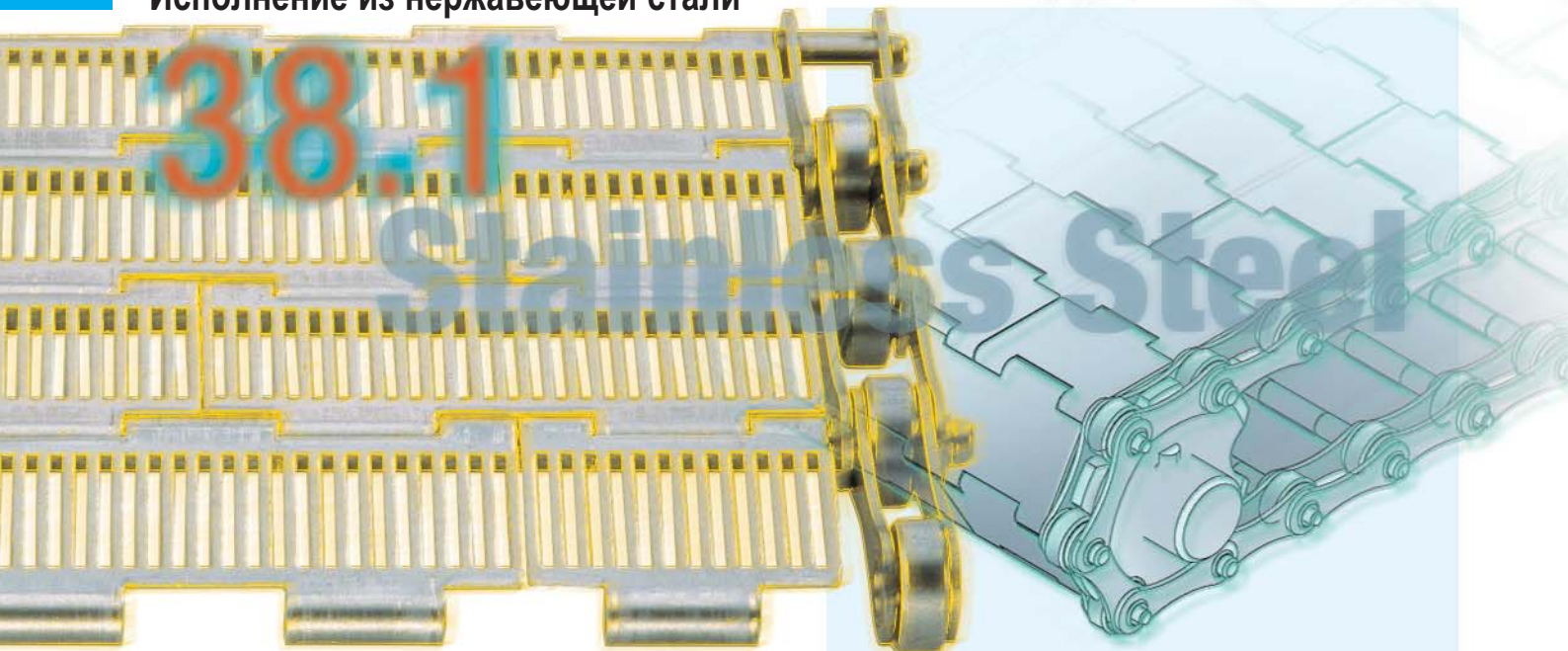
P , мм	z	$D_o \varnothing$, мм	$N \varnothing$, мм	NL , мм	Zb , мм	Форма зубьев	Отверстие \varnothing мм	Шпоночная канавка
38,1	6	76,2	50	25	7	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	DIN 8196	30 H7	отсутствует
38,1	8	99,56	60	25	7	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	8	99,56	60	25	7	DIN 8196	30 H7	отсутствует
38,1	10	123,3	70	25	7	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	10	123,3	70	25	7	DIN 8196	30 H7	отсутствует

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **38,1**

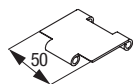
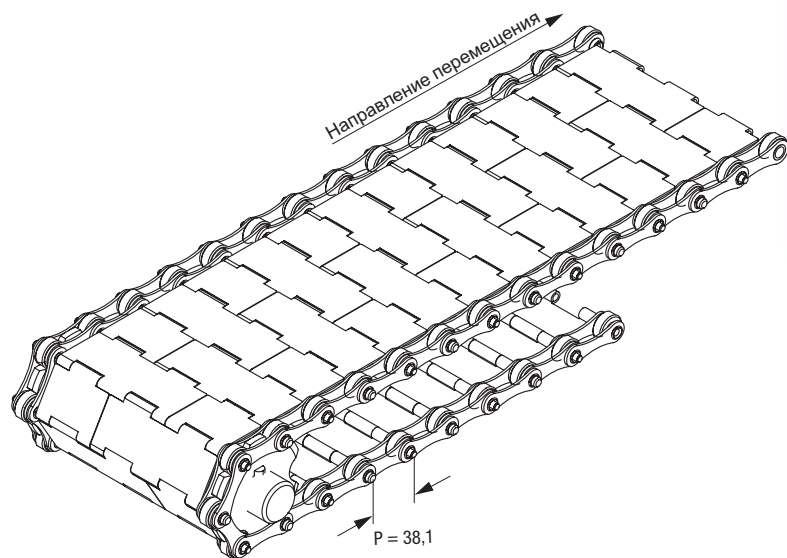


Исполнение из нержавеющей стали

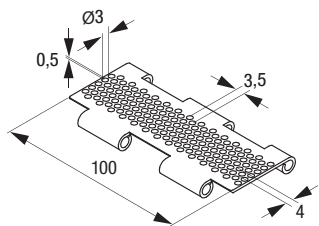


Краткий обзор

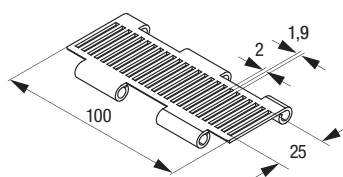
- Номинальная ширина от 100 до 3000 мм
- Шарниры: гладкие, с чечевичным рифлением или с прорезями
- Шарниры без бокового борта
- Толщина шарниров 1,5 мм
- Шарниры монтируются группами
- Ширина зазора макс. 0,7 мм
- Минимальный радиус поворота вверх 200 мм
- Приводные цепи с шириной в свету 8 мм
- Ролики \varnothing 20 мм
- Разрывная нагрузка на каждую отдельную ветвь цепи 12000 Н
- Максимальная температура на месте эксплуатации 300°C



гладкая



с чечевичным рифлением



с прорезями

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **38,1**



Исполнение из нержавеющей стали
Приводные цепи и звездочки

Цепь с пустотелыми валиками, шаг 38,1 мм

нержавеющая сталь	1.4301
ширина в свету	8 мм
отверстие пустотелого валика	∅ 5,2 мм
ролик	∅ 20 мм
разрывная нагрузка F _p	мин. 12000 Н



Замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 38,1 мм

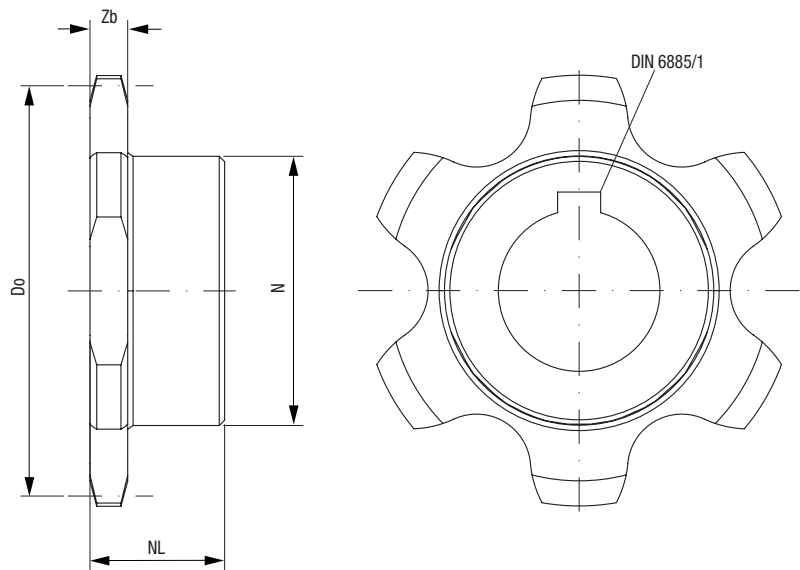
нержавеющая сталь	1.4301
ширина в свету	8 мм

Шаг мм	Ширина в свету мм	Ролик ∅ мм	Пустотелый валик отверстие ∅ мм	Ширина пластины мм	Толщина пластины мм	Ширина цепи мм	Разрывная нагрузка F _p , мин
38,1	8	20	5,2	17	2	19,5	12000 Н

Стандартная звездочка z = 6

Материал 1.4301

- P = шаг
- z = число зубьев
- D_o = начальная окружность ∅
- N = втулка ∅
- NL = общая длина втулки
- Zb = ширина зубьев



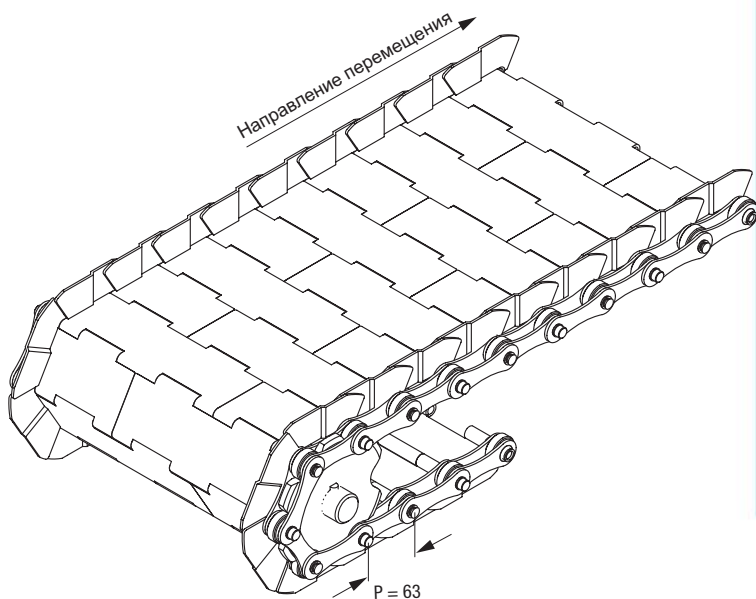
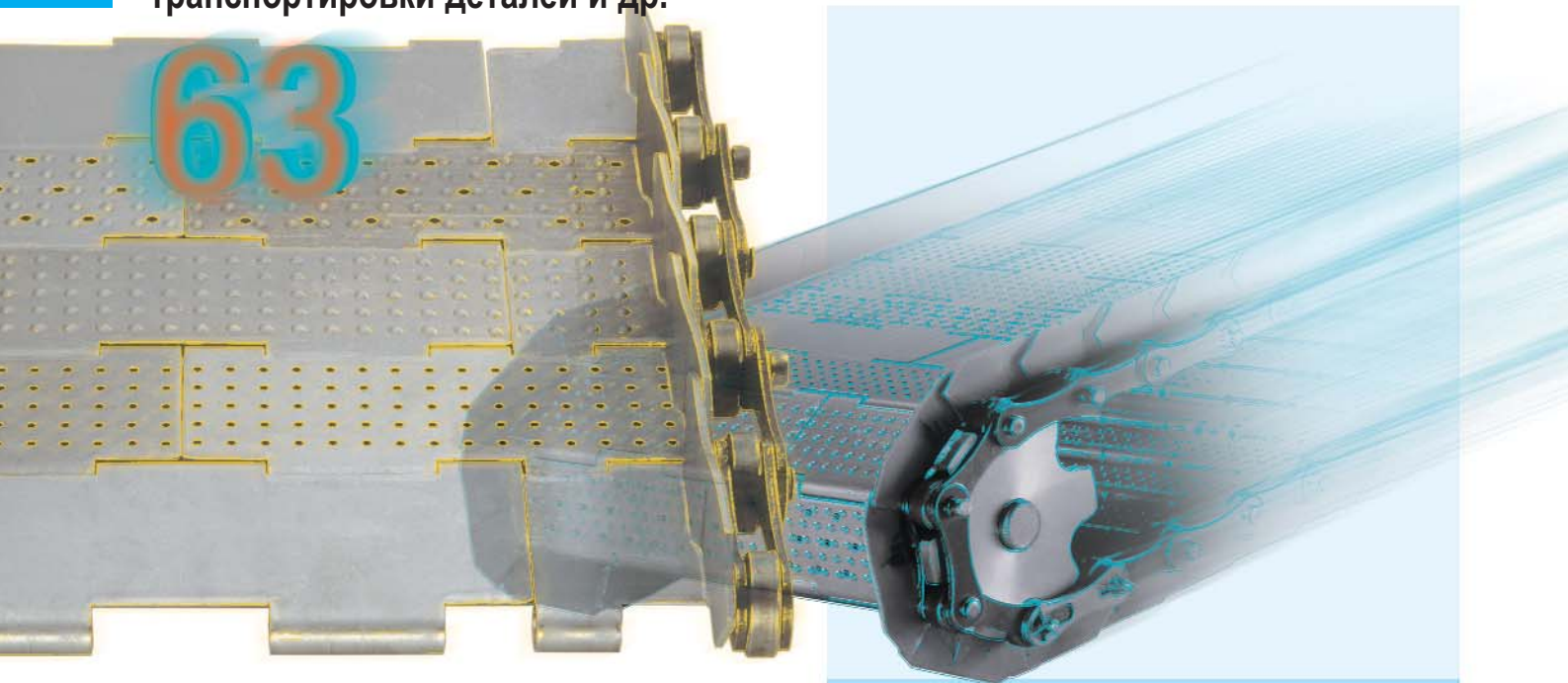
P, мм	z	D _o ∅, мм	N ∅, мм	NL, мм	Zb, мм	Форма зубьев	Отверстие ∅ мм	Шпоночная канавка
38,1	6	76,2	50	25	7	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	DIN 8196	30 H7	отсутствует
38,1	8	99,56	60	25	7	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	8	99,56	60	25	7	DIN 8196	30 H7	отсутствует
38,1	10	123,3	70	25	7	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	10	123,3	70	25	7	DIN 8196	30 H7	отсутствует

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **63**

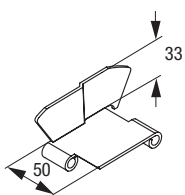


Для утилизации стружки, отходов резки листового металла, транспортировки деталей и др.

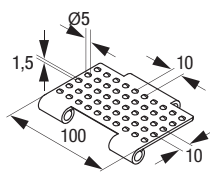


Краткий обзор

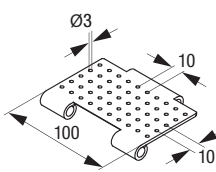
- Номинальная ширина от 100 до 3000 мм
- Шарниры: гладкие, с перфорацией, с чечевичным рифлением или с перфорацией и чечевичным рифлением
- Толщина шарниров 2,5 мм
- Шарниры монтируются группами
- Ширина зазора макс. 0,7 мм
- Высота бокового борта 33 мм
- Минимальный радиус поворота вверх 250 мм
- Приводные цепи с шириной в свету 10 мм
Ролики \varnothing 30 мм
Разрывная нагрузка на каждую отдельную ветвь цепи 50000 Н
- Приводные цепи с шириной в свету 20 мм
Ролики \varnothing 30 мм
Разрывная нагрузка на каждую отдельную ветвь цепи 50000 Н
- Приводные цепи с шириной в свету 25 мм
Ролики \varnothing 48 мм
Разрывная нагрузка на каждую отдельную ветвь цепи 70000 Н
- Максимальная температура на месте эксплуатации 300°C



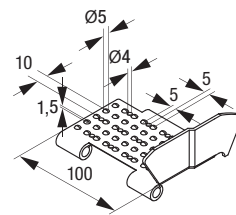
гладкая



с чечевичным рифлением



перфорированная



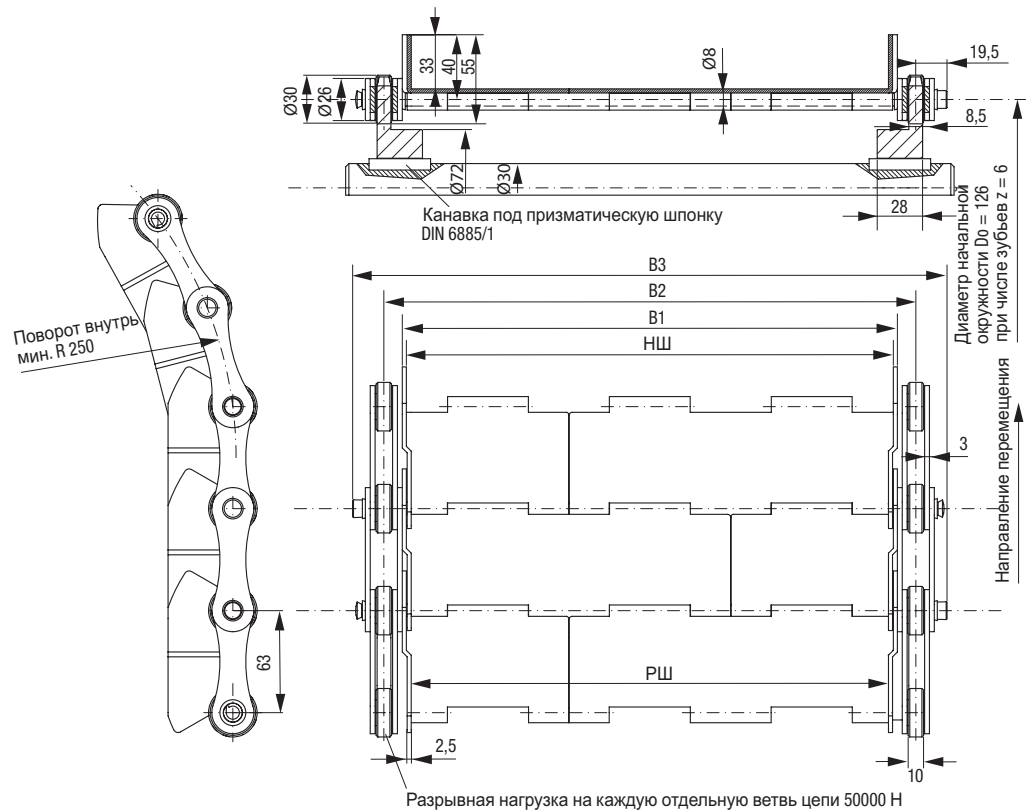
с чечевичным рифлением и перфорацией

Шарнирная пластинчатая лента

Шар 63



Габаритные размеры в стандартном исполнении с боковыми бортами и приводными цепями с шириной в свету 10 мм



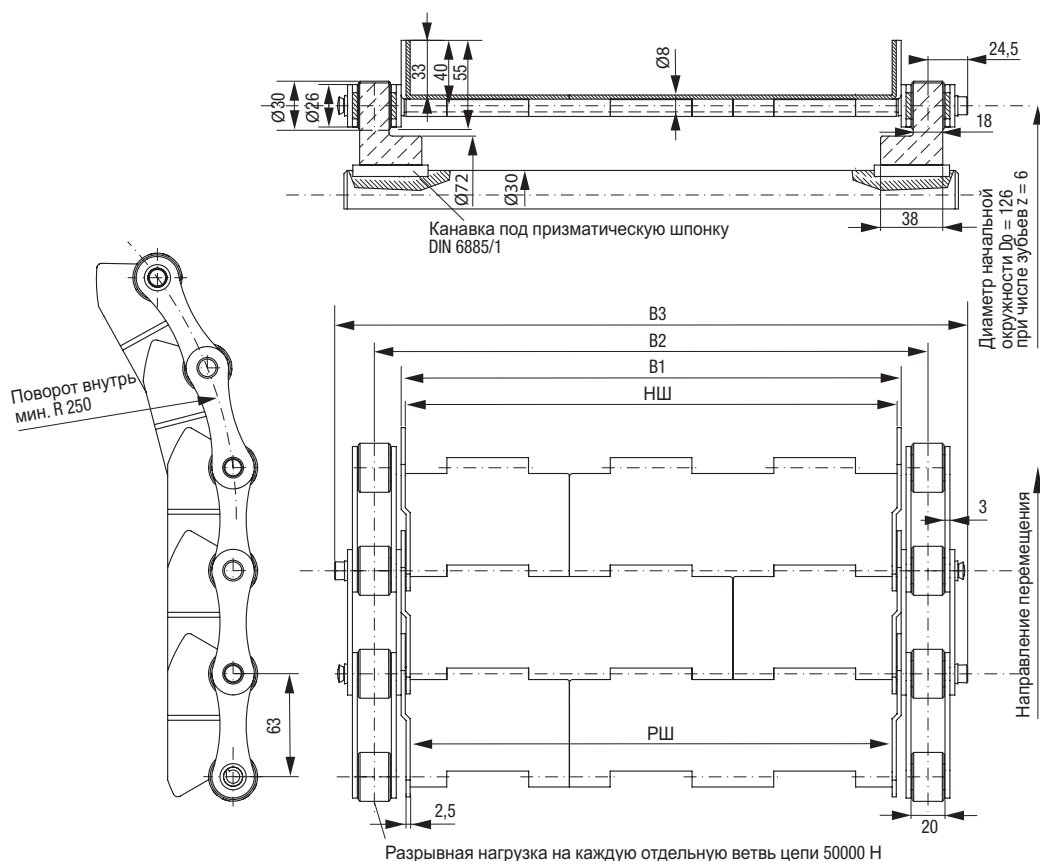
НШ, мм номинальная ширина Допуск $\pm 1,0$ мм	ПШ, мм полезная ширина Допуск $\pm 1,0$ мм	В1, мм внешняя ширина Допуск $\pm 1,0$ мм	В2, мм расстояние между центрами цепи Допуск $\pm 1,0$ мм	В3, мм макс. суммарная ширина Допуск $\pm 2,0$ мм	Вес, кг на погонный метр
200	194	205	229	268	13,0
250	245	256	280	319	14,7
300	295	306	330	369	16,4
350	345	356	380	419	18,1
400	395	406	430	469	19,8
450	445	456	480	519	21,5
500	495	506	530	569	23,2
550	545	556	580	619	24,9
600	595	606	630	669	26,6
650	645	656	680	719	28,3
700	695	706	730	769	30,0
750	745	756	780	819	31,7
800	795	806	830	869	33,4
850	845	856	880	919	35,1
900	895	906	930	969	36,8
950	945	956	980	1019	38,5
1000	995	1006	1030	1069	40,2
1050	1045	1056	1080	1119	41,9
1100	1095	1106	1130	1169	43,6
1150	1145	1156	1180	1219	45,3
1 200	1195	1206	1230	1269	47,0

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **63**



Габаритные размеры в стандартном исполнении с боковыми бортами и приводными цепями с шириной в свету 20 мм



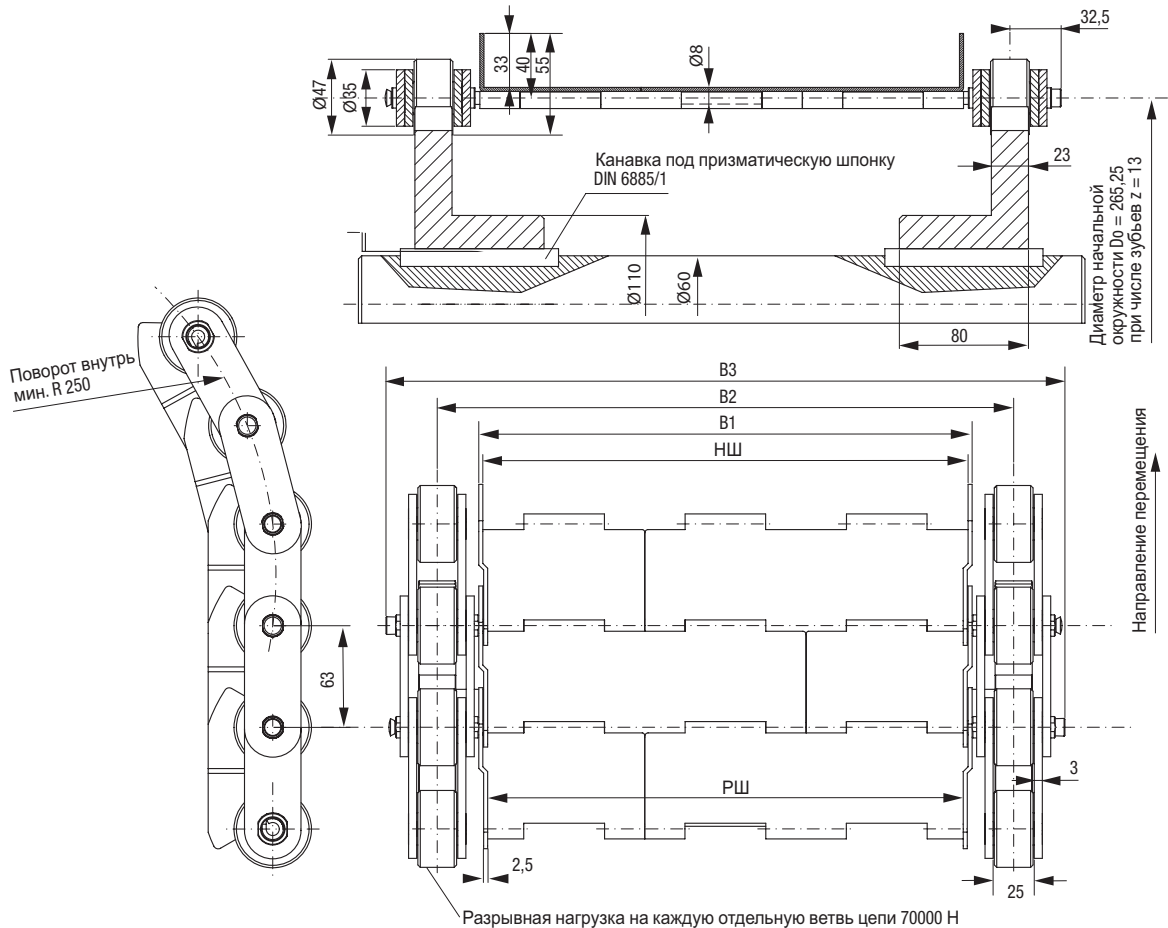
НШ, мм номинальная ширина Допуск ± 1,0 мм	ПШ, мм полезная ширина Допуск ± 1,0 мм	В1, мм внешняя ширина Допуск ± 1,0 мм	В2, мм расстояние между центрами цепи Допуск ± 1,0 мм	В3, мм макс. суммарная ширина Допуск ± 2,0 мм	Вес, кг на погонный метр
200	194	205	239	288	14,6
250	245	256	290	339	16,3
300	295	306	340	389	18,0
350	345	356	390	439	19,7
400	395	406	440	489	21,4
450	445	456	490	539	23,1
500	495	506	540	589	24,8
550	545	556	590	639	26,5
600	595	606	640	689	28,2
650	645	656	690	739	29,9
700	695	706	740	789	31,6
750	745	756	790	839	33,3
800	795	806	840	889	35,0
850	845	856	890	939	36,7
900	895	906	940	989	38,4
950	945	956	990	1039	40,1
1000	995	1006	1040	1089	41,8
1050	1045	1056	1090	1139	43,5
1100	1095	1106	1140	1189	45,2
1150	1145	1156	1190	1239	46,9
1200	1195	1206	1240	1289	48,6

Шарнирная пластинчатая лента

Шар 63



Габаритные размеры в стандартном исполнении с боковыми бортами и приводными цепями с шириной в свету 25 мм



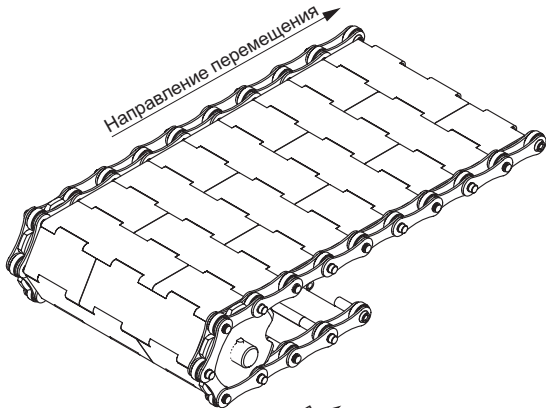
НШ, мм номинальная ширина Допуск ± 1,0 мм	ПШ, мм полезная ширина Допуск ± 1,0 мм	В1, мм внешняя ширина Допуск ± 1,0 мм	В2, мм расстояние между центрами цепи Допуск ± 1,0 мм	В3, мм макс. суммарная ширина Допуск ± 2,0 мм	Вес, кг на погонный метр
200	194	205	253	318	27,5
250	245	256	304	369	29,2
300	295	306	354	419	30,9
350	345	356	404	469	32,6
400	395	406	454	519	34,3
450	445	456	504	569	35,9
500	495	506	554	619	37,6
550	545	556	604	669	39,3
600	595	606	654	719	41,0
650	645	656	704	769	42,7
700	695	706	754	819	44,4
750	745	756	804	869	46,1
800	795	806	854	919	47,8
850	845	856	904	969	49,5
900	895	906	954	1019	51,2
950	945	956	1004	1069	52,9
1000	995	1006	1054	1119	54,6
1050	1045	1056	1104	1169	56,3
1100	1095	1106	1154	1219	58,0
1150	1145	1156	1204	1269	59,7
1200	1195	1206	1254	1319	61,4

Шарнирная пластинчатая лента

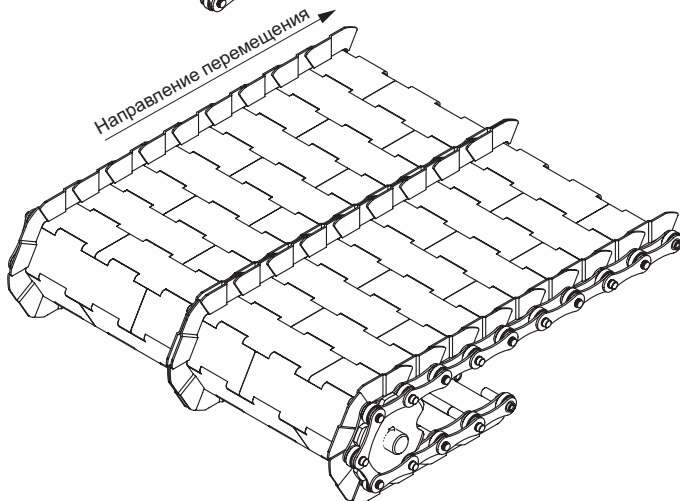
Шаг **63**



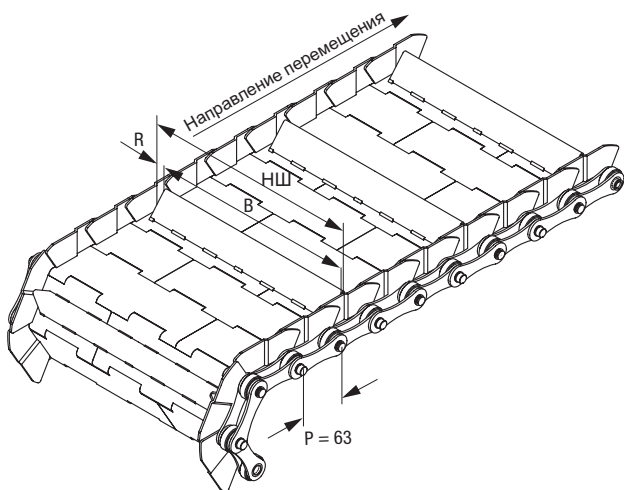
Варианты исполнения



Шарнирная пластинчатая лента без бокового борта
Габаритные размеры по запросу

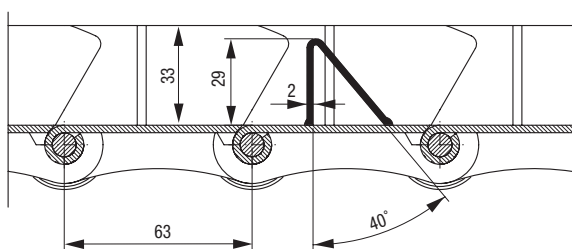


Многодорожечная шарнирная пластинчатая лента
Габаритные размеры по запросу



Стандартный профильный захват

HШ = номинальная ширина
B = длина захвата = HШ – 20 мм
R = расстояние от кромки = 10 мм



Профиль в разрезе

Также возможна комплектация захватами с другими формами, например, угольник или листовая сталь

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **63**



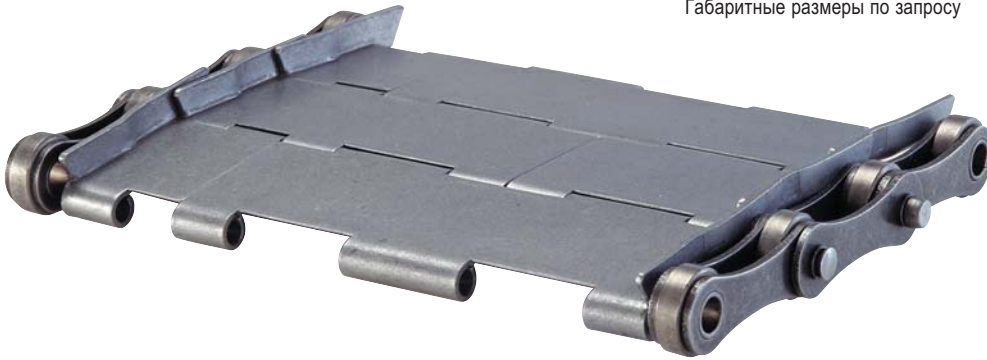
Варианты исполнения

Шарнирная пластинчатая лента с боковыми бортами

Высота бокового борта 12 мм

Для монтажа в стесненных условиях

Габаритные размеры по запросу



Шарнирная пластинчатая лента с закругленными боковыми бортами

Особо прочные закругленные боковые борта

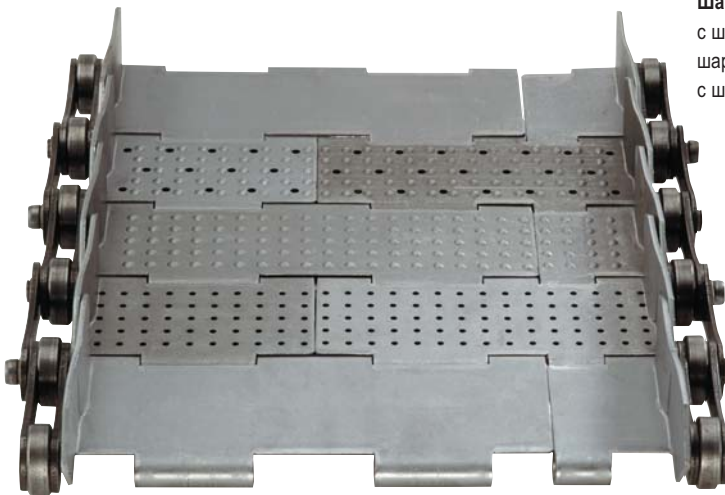
Высота бокового борта 31,5 мм



Шарнирная пластинчатая лента со стандартными боковыми бортами

с шарнирами с чечевичным рифлением, перфорацией, гладкими шарнирами или

с шарнирами с чечевичным рифлением и перфорацией



Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **63**



Приводные цепи



Цепь с пустотелыми валиками, шаг 63 мм
 Ширина в свету 10 мм
 Отверстие пустотелого валика \varnothing 8,1 мм
 Ролик \varnothing 30 мм
 Разрывная нагрузка F_r мин. 50000 Н



Упругое замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 63 мм
 Ширина в свету 10 мм



Цепь с пустотелыми валиками, шаг 63 мм
 Ширина в свету 20 мм
 Отверстие пустотелого валика \varnothing 8,1 мм
 Ролик \varnothing 30 мм
 Разрывная нагрузка F_r мин. 50000 Н



Упругое замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 63 мм
 Ширина в свету 20 мм



Цепь с пустотелыми валиками, шаг 63 мм
 Ширина в свету 25 мм
 Отверстие пустотелого валика \varnothing 8,1 мм
 Ролик \varnothing 48 мм
 Разрывная нагрузка F_r мин. 70000 Н



Клепаное замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 63 мм
 Ширина в свету 25 мм

Шаг мм	Ширина в свету мм	Ролик \varnothing мм	Пустотелый валик отверстие \varnothing мм	Ширина пластины мм	Толщина пластины мм	Ширина цепи мм	Разрывная нагрузка F_r , мин.
63	10	30	8,1	26	3	26,5	50000 Н
63	20	30	8,1	26	3	36,5	50000 Н
63	25	48	8,1	35	5	51,5	70000 Н

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **63**



Цепные колеса

Стандартная звёздочка $z = 6$

Материал C45

P = шаг

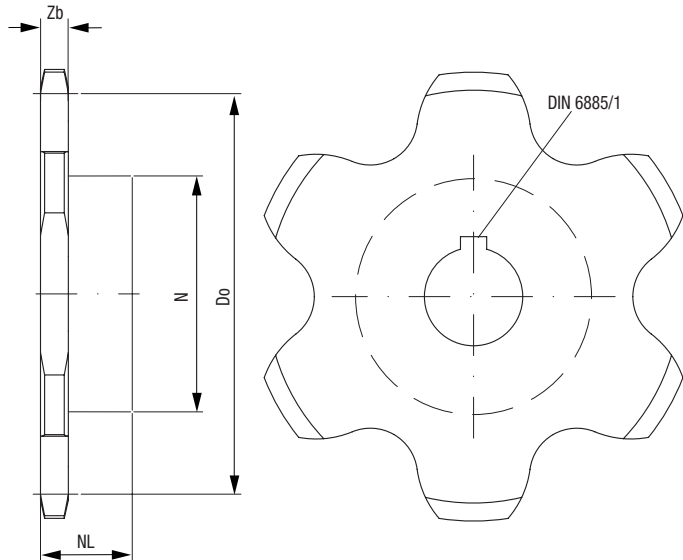
z = число зубьев

Do = начальная окружность \varnothing

N = втулка \varnothing

NL = общая длина втулки

Zb = ширина зубьев



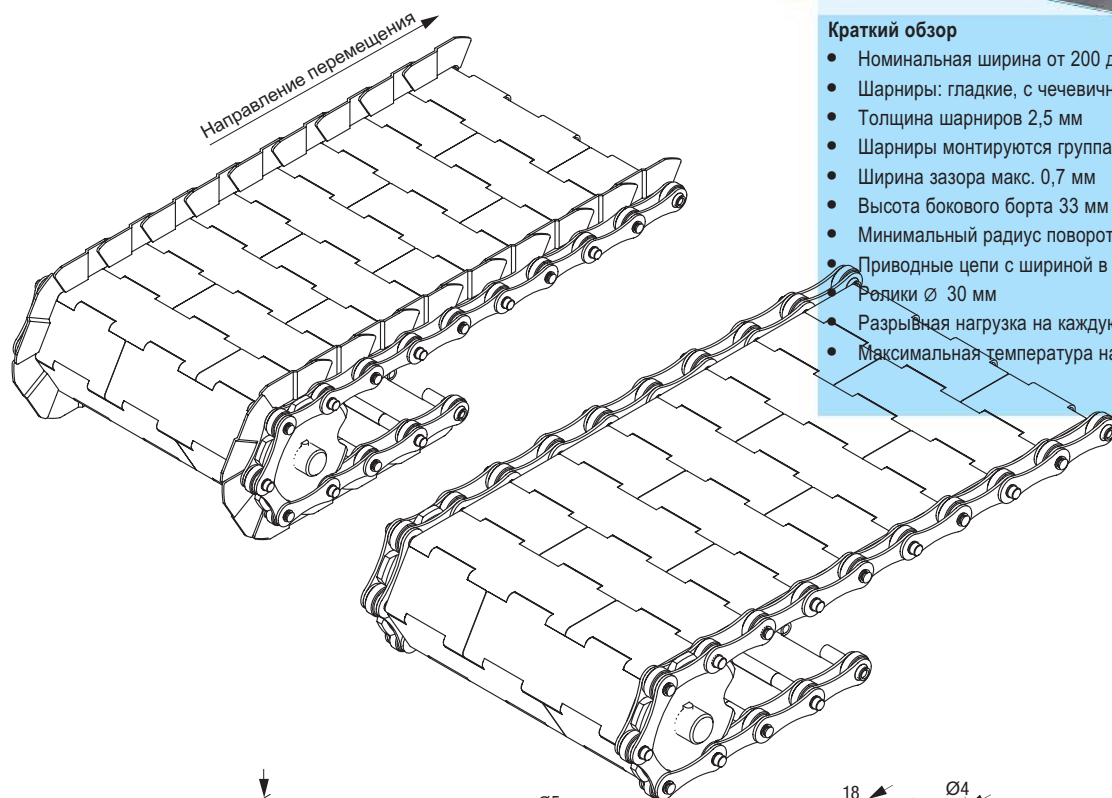
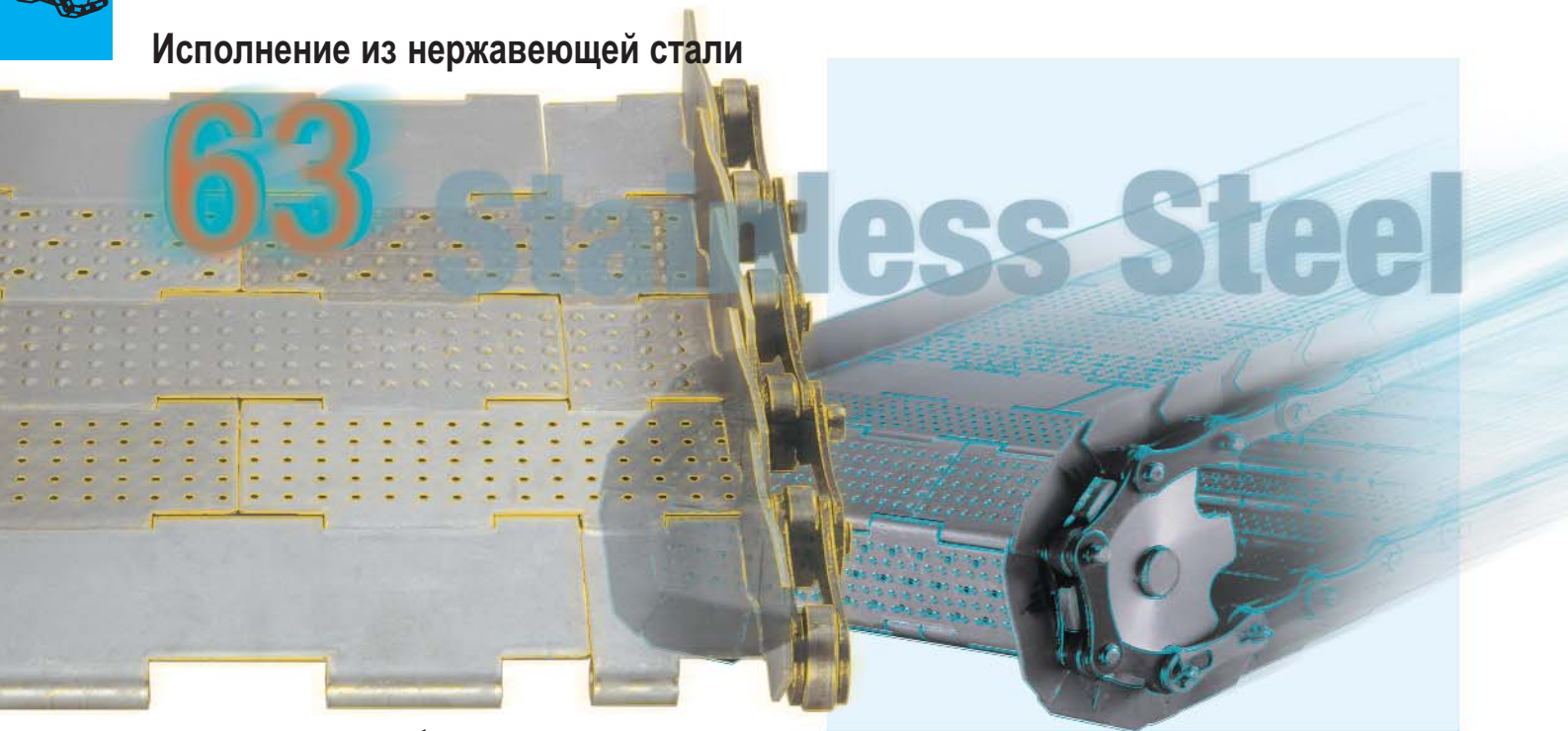
P, мм	z	Do \varnothing , мм	N \varnothing , мм	NL, мм	Zb, мм	Форма зубьев	Отверстие \varnothing мм	Шпоночная канавка
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	25 H7	отсутствует
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	отсутствует
63	8	164,63	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	отсутствует
63	10	203,87	120	50	8,5	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	50	8,5	DIN 8196	30 H7	отсутствует
63	6	126	72	38	18	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	38	18	DIN 8196	30 H7	отсутствует
63	10	203,87	120	60	18	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	60	18	DIN 8196	50 H7	отсутствует
63	13	263,25	120	65	23	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
63	13	263,25	120	65	23	DIN 8196	60 H7	отсутствует

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг 63

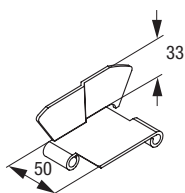


Исполнение из нержавеющей стали

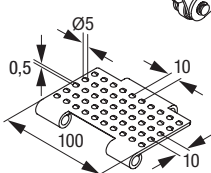


Краткий обзор

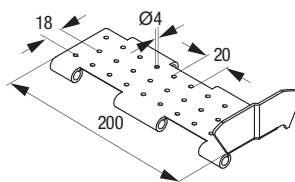
- Номинальная ширина от 200 до 3000 мм
- Шарниры: гладкие, с чечевичным рифлением или с перфорацией
- Толщина шарниров 2,5 мм
- Шарниры монтируются группами
- Ширина зазора макс. 0,7 мм
- Высота бокового борта 33 мм
- Минимальный радиус поворота вверх 250 мм
- Приводные цепи с шириной в свету 10 мм
- Рядки \varnothing 30 мм
- Разрывная нагрузка на каждую отдельную ветвь цепи 30000 Н
- Максимальная температура на месте эксплуатации 300°C



гладкая



с чечевичным рифлением



перфорированная

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **63**



Исполнение из нержавеющей стали
Приводные цепи и звездочки

Цепь с пустотелыми валиками, шаг 63 мм

нержавеющая сталь	1.4301
ширина в свету	10 мм
отверстие пустотелого валика	∅ 8,1 мм
ролик	∅ 30 мм
разрывная нагрузка F _p	мин. 30000 Н



Замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 63 мм

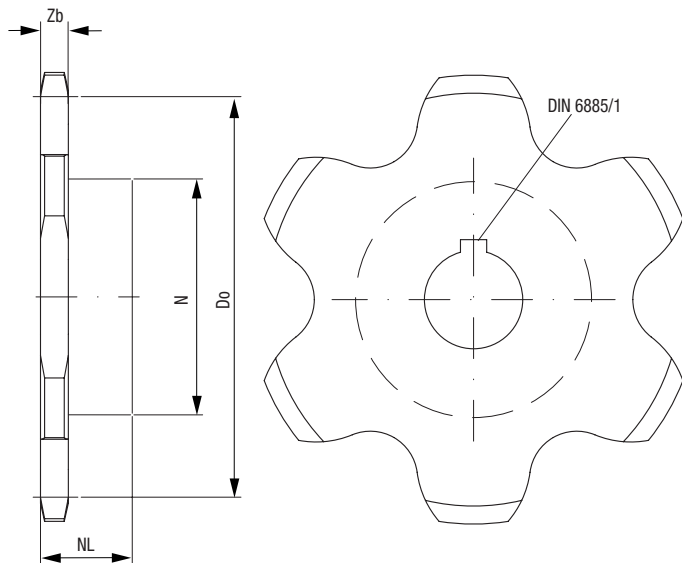
нержавеющая сталь	1.4301
ширина в свету	10 мм

Шаг мм	Ширина в свету мм	Ролик ∅ мм	Пустотелый валик отверстие ∅ мм	Ширина пластины мм	Толщина пластины мм	Ширина цепи мм	Разрывная нагрузка F _p , мин
63	10	30	8,1	26	3	26,5	30000 Н

Стандартная звездочка z = 6

Материал 1.4301

- P = шаг
- z = число зубьев
- Do = начальная окружность ∅
- N = втулка ∅
- NL = общая длина втулки
- Zb = ширина зубьев

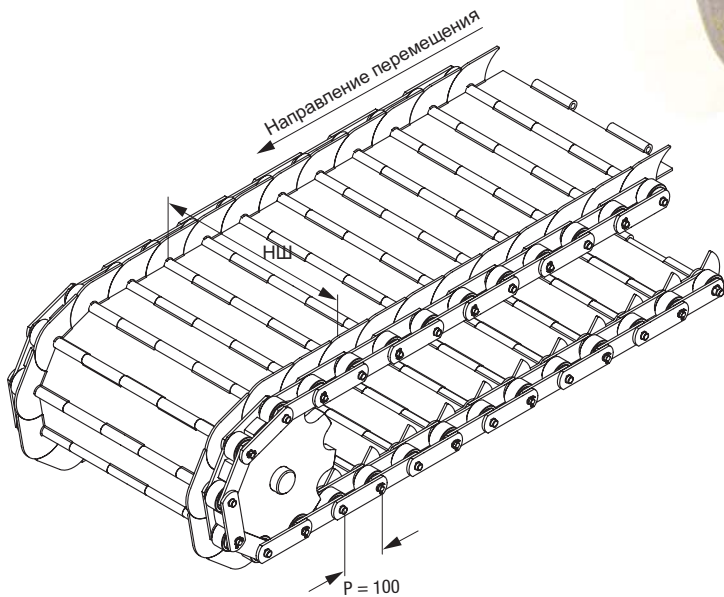
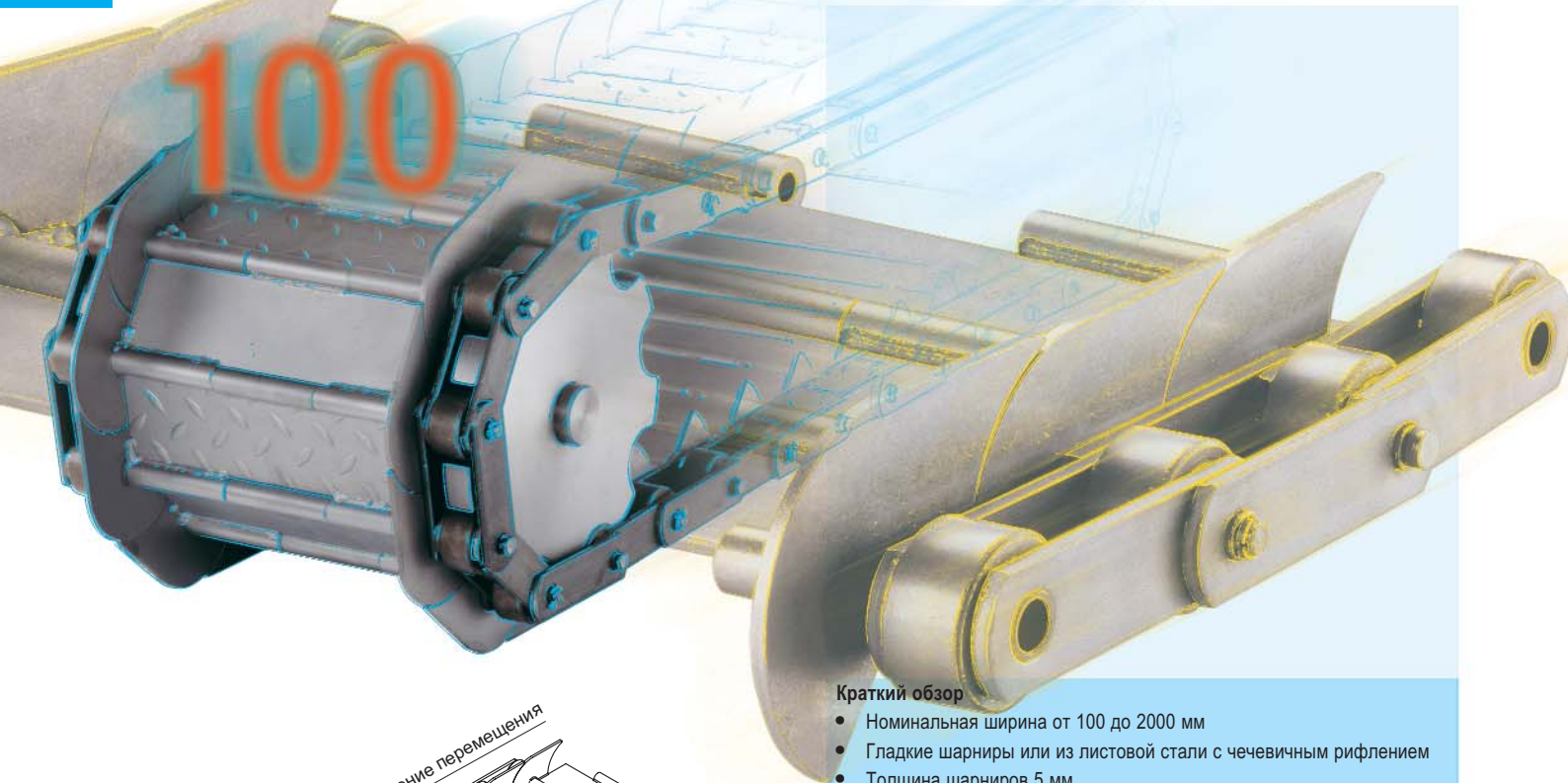


P, мм	z	Do ∅, мм	N ∅, мм	NL, мм	Zb, мм	Форма зубьев	Отверстие ∅ мм	Шпоночная канавка
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	25 H7	отсутствует
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	отсутствует
63	8	164,63	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	72	28	8,5	DIN 8196	30 H7	отсутствует
63	10	203,87	120	50	8,5	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	50	8,5	DIN 8196	30 H7	отсутствует

Шарнирная пластинчатая лента

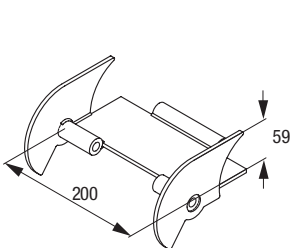
Шаг **100**

Для систем централизованного удаления стружки и отходов штамповки, а также транспортировки груза при высоких нагрузках на полотно транспортера

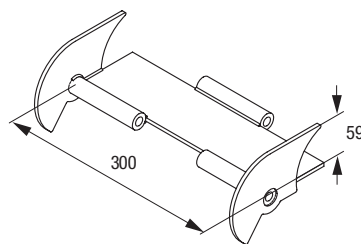


Краткий обзор

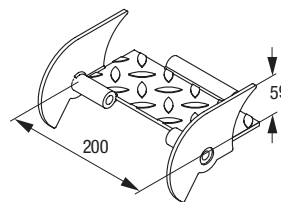
- Номинальная ширина от 100 до 2000 мм
- Гладкие шарниры или из листовой стали с чечевичным рифлением
- Толщина шарниров 5 мм
- Шарниры полностью выполнены из одной заготовки
- Ширина зазора макс. 0,7 мм
- Высота бокового борта 59 мм
- Минимальный радиус поворота вверх 300 мм
- Приводные цепи с шириной в свету 30 мм
- Ролики \varnothing 55 мм
- Разрывная нагрузка на каждую отдельную ветвь цепи 90000 Н
- Максимальная температура на месте эксплуатации 300°C



гладкое полотно с боковым бортом
НШ 200



гладкое полотно с боковым бортом
НШ 300

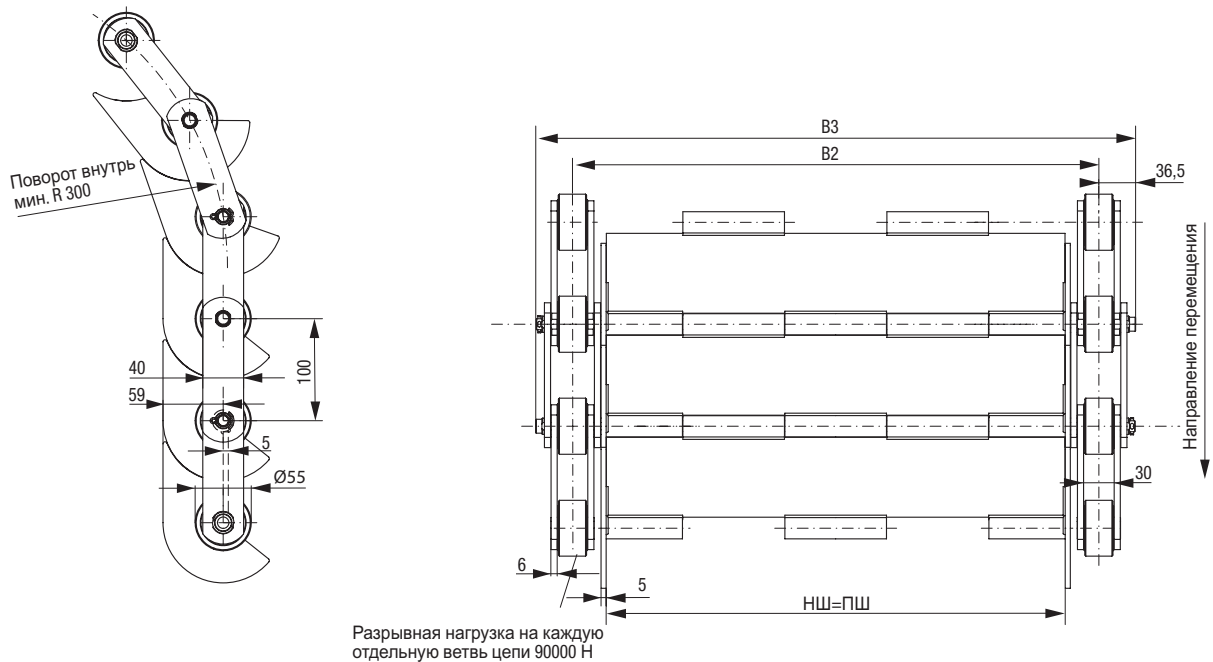


полотно из листовой стали с чечевичным
рифлением, с боковым бортом НШ 200

Шарнирная пластинчатая лента

Шар **100**

Габаритные размеры в стандартном исполнении с боковыми бортами и приводными цепями с шириной в свету 30 мм



НШ, мм	ПШ, мм	В1, мм	В2, мм	В3, мм	Вес, кг
номинальная ширина	полезная ширина	внешняя ширина	расстояние между центрами цепи	макс. суммарная ширина	на погонный метр
Допуск ± 1,5 мм	Допуск ± 1,5 мм	Допуск ± 1,5 мм	Допуск ± 1,5 мм	Допуск ± 2,0 мм	
200	200	210	267	340	39,4
250	250	260	317	390	42,4
300	300	310	367	440	45,5
350	350	360	417	490	48,5
400	400	410	467	540	51,5
450	450	460	517	590	54,5
500	500	510	567	640	57,6
550	550	560	617	690	60,6
600	600	610	667	740	63,6
650	650	660	717	790	66,7
700	700	710	767	840	69,7
750	750	760	817	890	72,7
800	800	810	867	940	75,7
850	850	860	917	990	78,8
900	900	910	967	1040	81,8
950	950	960	1017	1090	84,8
1000	1000	1010	1067	1140	87,9
1050	1050	1060	1117	1190	90,9
1100	1100	1110	1167	1240	93,9
1150	1150	1160	1217	1290	96,9
1200	1200	1210	1267	1340	100,0
1250	1250	1260	1317	1390	103,0
1300	1300	1310	1367	1440	106,0
1350	1350	1360	1417	1490	109,1
1400	1400	1410	1467	1540	112,1
1450	1450	1460	1517	1590	115,1
1500	1500	1510	1567	1640	118,1

Шарнирная пластинчатая лента

Шаг **100**



Приводные цепи и звездочки

Цепь с пустотелыми валиками, шаг 100 мм

ширина в свету 30 мм
 отверстие пустотелого валика \varnothing 11,2 мм
 ролик \varnothing 55 мм
 разрывная нагрузка F_r мин. 90000 Н



Замыкающее звено цепи с пустотелыми валиками, шаг 100 мм

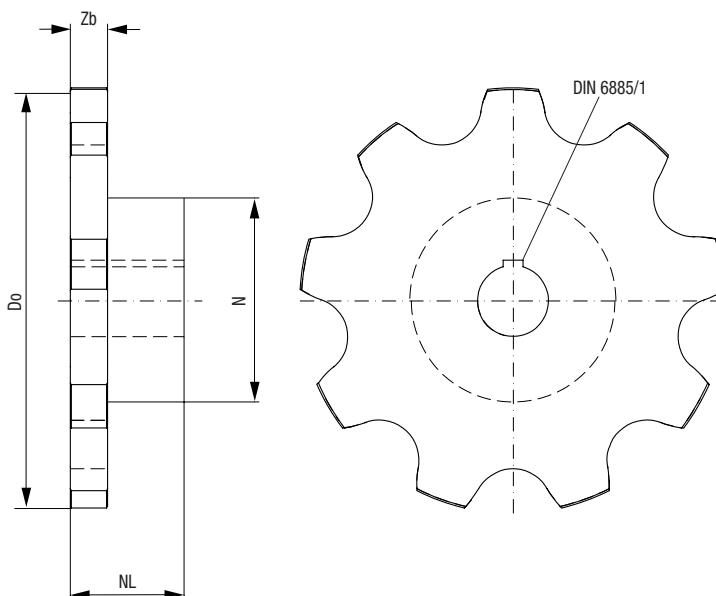
ширина в свету 30 мм

Шаг мм	Ширина в свету мм	Ролик \varnothing мм	Пустотелый валик отверстие \varnothing мм	Ширина пластины мм	Толщина пластины мм	Ширина цепи мм	Разрывная нагрузка F_r , мин
100	30	55	11,2	40	6	60,2	90000 мм

Стандартная звёздочка $z = 9$

Материал С45

P = шаг
 z = число зубьев
 D_o = начальная окружность \varnothing
 N = втулка \varnothing
 NL = общая длина втулки
 Z_b = ширина зубьев



P , мм	z	D_o \varnothing , мм	N \varnothing , мм	NL , мм	Z_b , мм	Форма зубьев	Отверстие \varnothing мм	Шпоночная канавка
100	6	200	105	80	26	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	DIN 8196	60 H7	отсутствует

Линии продуктов ALLERT Просто незаменимы в различных областях промышленности!



Болтовые хомуты

Отличаются широким спектром применения в различных сферах промышленности: недорогие болтовые хомуты, хомуты для высоких нагрузок, изготовленные из нержавеющей стали и кислотостойких материалов для применения в лабораторной и медицинской технике.

Вы можете обратиться к нам для получения подробной информации о нашем ассортименте болтовых хомутов



Гнутые и штампованные детали

Держатели, кольца, специальные хомуты и прочие крепежные детали для применения в самых различных отраслях промышленности, в особенности, в автомобильной промышленности и на смежных производствах.

Изготовлены с помощью комбинированных последовательных штампов на штамповочных установках с рабочим усилием прессования до 4000 кН.

Вы можете обратиться к нам для получения подробной информации о нашем ассортименте гнутых и штампованных деталей



Шарнирные пластинчатые ленты и конвейерные цепи

Шарнирные пластинчатые ленты с различным шагом и различной номинальной шириной. Гладкие, с чечевицеобразным рифлением, с перфорацией, с прорезями - ленты изготавливаются по спецификации клиента. Цепи и звёздочки с широким спектром применения в различных отраслях промышленности и машиностроения. Также возможно исполнение из нержавеющей, кислотостойких и теплоустойких материалов.



Зажимы, хомуты, кольца*

Прочное и долговечное соединение, которое можно расслабить только при необходимости. Пригодны для использования в любых диапазонах натяжения и давления, с любыми твердыми или мягкими материалами, шлангами, кабелями или канатами. Из ленточного или трубного материала, с возможностью плавной натяжки, самостоятельной дополнительной натяжки и для многократного использования. Изготавливаются также из нержавеющей и кислотостойких материалов. Простой и рациональный монтаж.

Муфты

Поворотные муфты SC с обеспечением полного прохода. Гарантия безопасного соединения путем поворачивания. Простое и быстрое соединение без приложения особых усилий и снижения давления в систем.

Быстродействующие муфты

Быстродействующие муфты с двухступенчатым расцеплением поставляются также в виде невзаимозаменяемых муфт и для эксплуатации в жестких условиях.

Quick-Connectors – система, которая позволяет осуществлять простые, быстрые и надежные соединения.

Шарнирные пластинчатые ленты и конвейерные цепи**

Шарнирные пластинчатые ленты с различным шагом и различной номинальной шириной. Гладкие, с чечевицеобразным рифлением, с перфорацией, с прорезями - ленты изготавливаются по спецификации клиента.

Конвейерные цепи и звездочки отличаются широким спектром использования в различных отраслях промышленности и машиностроения. Также возможно исполнение из нержавеющей, кислотостойких и теплостойких материалов.

Гнутые и штампованные детали**

Держатели, кольца, специальные хомуты и прочие крепежные детали для применения в самых различных областях. Детали изготавливаются с помощью комбинированных последовательных штампов на штамповочных установках с рабочим усилием прессования до 4000 кН.

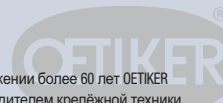
Установки скользящего шлифования

ROTO – машины для снятия грата и полирования поверхностей, планирование и изготовление оборудования для рациональной обработки и облагораживания поверхностей.

Специальные продукты

Исследовательская работа и разработка продуктов и технических решений, а также их привязка к монтажным процессам в рамках реализации внутрипроизводственного заказа или заказа клиента нередко приводят к созданию инновационных продуктов специального назначения.

*продукты компании ALLERT, интегрированные в палитру продуктов группы OETIKER **эксклюзивные продукты компании ALLERT.



Вот уже на протяжении более 60 лет OETIKER является производителем крепежной техники. Продукты OETIKER изготавливаются на собственных производственных мощностях в соответствии с требованиями стандарта ISO/TS 16949, их сбыт осуществляется в более чем 40 странах мира. Многочисленные патенты свидетельствуют о непрерывной инновационной деятельности компании.

Головной офис в Швейцарии

Hans Oetiker AG
Maschinen- und Apparatefabrik
Oberdorfstrasse 21
CH-8812 Horgen (Zürich)
Тел. +41 44 728 55 55
Факс +41 44 728 55 15
E-mail: info@ch.oetiker.com
www.oetiker.com

www.oetiker.com

Крепежная техника®
Специальные
конвейерные цепи